# PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

06-334844

(43) Date of publication of application: 02.12.1994

(51) Int.CI.

H04N 1/387 B41J 2/07

B41J 2/485 B41J 5/30 G06F 15/66

(21)Application number : **05-118529** 

29 (71)A

(71)Applicant : CANON INC

(22)Date of filing:

20.05.1993

(72) Inventor: AKIYAMA YUJI

NINOMIYA ATSUYUKI KAMATA MASAFUMI

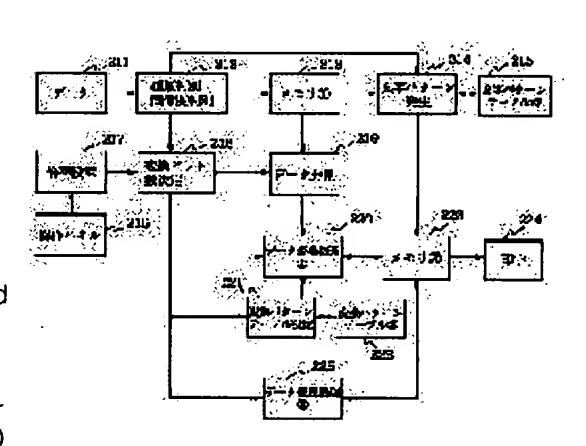
MORIMURA KAZUHIKO MATSUMOTO MASASHI SUGAMA SADAYUKI

# (54) DATA PROCESSING METHOD AND RECORDING DEVICE USING THE SAME

(57) Abstract:

PURPOSE: To attain sophisticated data processing by dividing a ratio of resolution X to resolution Y into a bit number of linear data A to obtain a ratio A:B of primes A, B to each other and using conversion pattern data to convert data in a bit number A into linear data in a bit number B.

CONSTITUTION: A data input section 211 receives picture data and a data kind and resolution discrimination section 212 discriminates character picture data and image picture data based on a form of a control command and a signal content included in picture data. When the picture data are an image picture, a conversion bit number is decided based on magnification information and resolution information from a magnification setting section 217 according to a picture output magnification entered by an operation panel 216. A data conversion processing section 220 divides linear data in bit number A so that a resolution X(dpi) versus a resolution Y(dpi) are a ratio A:B of primes A, B and a conversion pattern table 222 is used to convert the divided linear data in the bit number A into linear data in bit number B.



LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

11.03.1999

[Date of sending the

#### (19)日本国特許庁(JP)

# (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

# 特開平6-334844

(43)公開日 平成6年(1994)12月2日

(51) Int.Cl.<sup>5</sup>

識別記号

庁内整理番号

FI

技術表示箇所

H 0 4 N 1/387 2/07 B41J

101

4226 - 5C

2/485

B 4 1 J 3/04 1 0 4 H

3/ 12

審査請求 未請求 請求項の数28 OL (全 26 頁) 最終頁に続く

(21)出願番号

(22)出願日

特願平5-118529

平成5年(1993)5月20日

(71)出顧人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 秋山 勇治

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(72)発明者 二宮 敬幸

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(72)発明者 鎌田 雅史

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キヤノ

ン株式会社内

(74)代理人 弁理士 丸島 儀一

最終頁に続く

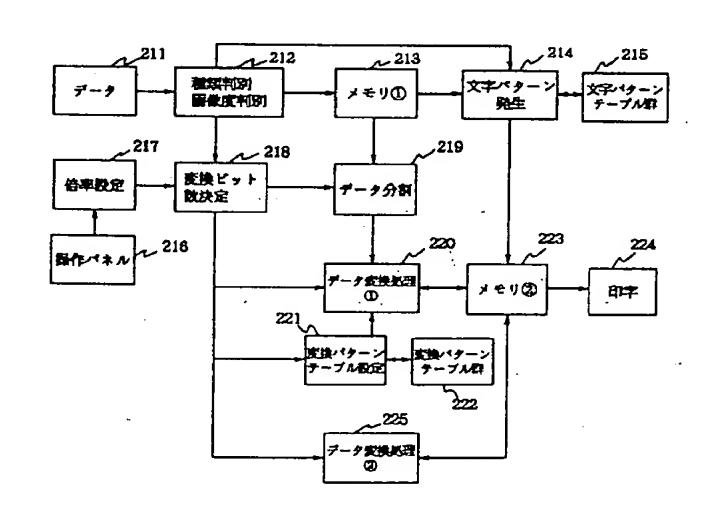
#### データ処理方法及びそれを用いた記録装置 (54)【発明の名称】

### (57)【要約】

【目的】 データの受信を所望の解像度に変換でき、バ ファーメモリーの容量を増加することなく、高速でデー 夕処理を達成できるデータ処理方法の提供及び記録装置 の提供。

解像度X (dpi) 対解像度Y (dpi) 【構成】 を、互いに素の関係にあるA、Bの比率A:Bとなるよ うに該一次元データをAのビット数に分割し、予め所定 のピット数Aの分割データの内容に応じたビット数Bへ の変換パターンテーブルを用いてビット数Aの分割一次 元データをピット数Bの一次元データに変換する。

【効果】 データの即時の変換が可能になり、変換処理 のための一時メモリー容量を減少でき、高速処理を達成 でき、記録画像の再現性が優れている。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 解像度Xの一次元データを所望の解像度 Y (X≠Y)に処理可能なデータ処理方法であって、 解像度X(dpi)対解像度Y(dpi)を、互いに素 の関係にあるA、Bの比率A:Bとなるように該一次元 データをAのビット数に分割し、予め所定のビット数A の分割データの内容に応じたビット数Bへの変換パター ンテーブルを用いてビット数Aの分割一次元データをビ ット数Bの一次元データに変換することを特徴とするデ ータ処理方法。

【請求項2】 解像度 X の一次元データを所望の解像度 Y (X≠Y)に処理可能なデータ処理方法であって、 解像度X(dpi)対解像度Y(dpi)を、互いに素 の関係にあるA、Bの比率A:Bとなるように該一次元 入力データをAのビット数に分割し、予め所定のビット ·数Aの分割データの内容に応じたビット数Bへの第1の 変換パターンテーブルを用いてピット数Aの分割一次元 データをピット数Bの一次元データに変換し、

変換されたピット数Bの一次元データを行単位で列方向 に並設してなる変換後データ群の並設方向に関する一次 20 元データをAのビット数に分割し、予め所定のビット数 Aの分割データの内容に応じたビット数Bへの第2の変 換パターンテーブルを用いてビット数Aの分割一次元デ ータをピット数Bの一次元データに変換することを特徴 とするデータ処理方法。

【請求項3】 上記第1の変換パターンテーブルと上記 第2の変換パターンテーブルは同一である請求項2に記 載のデータ処理方法。

【請求項4】 解像度Xの一次元データに基づいて変倍 画像を形成する際にデータを処理するデータ処理方法で 30 あって、

解像度Xの一次元データを解像度Y(>X)の一次元デ ータに変換する解像度変換工程と、

変換された解像度Yの一次元データを変倍条件に従って 変倍処理して一次元データを形成する変倍処理工程と、 を有することを特徴とするデータ処理方法。

【請求項5】 上記解像度変換は、上記解像度X (dp ·i)対解像度Y(dpi)を、互いに素の関係にある A, Bの比率A:Bとなるように上記一次元データをA のピット数に分割し、予め所定のピット数Aの分割デー 40 タの内容に応じたビット数Bへの変換パターンテーブル を用いてピット数Aの分割一次元データをビット数Bの 一次元データに変換し、上記変倍処理工程は、該ピット 数Bの一次元データを変倍率に応じた変換テーブルに応 じて一次元データに変換する請求項4に記載のデータ処 理方法。

【請求項6】 ビット数Bのデータが n グループ並んだ ドット数nBの一次元データをドット数Cの一次元デー 夕に縮小するデータ処理方法であって、

該ドット数nを整数倍してドット数Cに最も近い整数n 50

×Mを想定した際に、IC-nMIの絶対値に相当する グループ数だけ異なる変倍処理条件とすることを特徴と するデータ処理方法。

【請求項7】 上記 | C-nM | の絶対値が2以上であ る時、異なる変倍処理条件で処理されるグループをドッ ト数Cの一次元データ中に均等分散することを特徴とす る請求項6のデータ処理方法。

【請求項8】 解像度Xの一次元データに基づいて変倍 画像を形成する際にデータを処理するデータ処理方法で 10 あって、

解像度Xの一次元データを解像度Y(>X)のビット数 Bのデータがnグループ並んだドット数nBの一次元デ ータに変換する解像度変換工程と、

変換された解像度Y、ドット数nBの一次元データを変 倍条件に従ってドット数Cの一次元データに縮小する際 に、該ドット数nを整数倍してドット数Cに最も近い整 数n×Mに対して、IC-nMIの絶対値に相当するグ ループ数だけ異なる変倍処理条件とすることを特徴とす るデータ処理方法。

【請求項9】 上記解像度変換は、上記解像度X(dp i)対解像度Y(dpi)を、互いに素の関係にある A, Bの比率A:Bとなるように上記一次元データをA のピット数に分割し、予め所定のピット数Aの分割デー タの内容に応じたビット数Bへの変換パターンテーブル を用いてビット数Aの分割一次元データをビット数Bの 一次元データに変換し、上記変倍処理工程は、該ビット 数Bの一次元データを変倍率に応じた変換テーブルに応 じて一次元データに変換する請求項8に記載のデータ処 理方法。

【請求項10】 解像度Yで記録可能な記録装置におい ・て、

一次元の記録画像データの解像度Xを判別する手段と、 該記録画像データの解像度変換処理を解像度変換割合毎 に予め設定された一次元の変換パターンテーブルを記憶 する手段と、該記録画像データの解像度がY>Xの場 合、解像度変換割合に対応する変換パターンテーブルに 従って解像度Xの一次元の記録画像データをY/X倍に 一次元データ変換処理する手段と、を有することを特徴 とする記録装置。

【請求項11】 解像度Yで記録可能な記録装置におい て、

2 値信号の疑似中間調画像情報からなる解像度 X での一 次元のイメージ記録画像データと文字コード情報からな る文字画像データとが入力されることで、イメージ画像 データと文字画像データとを判別すると共に該イメージ 記録画像データの解像度Xを判別する手段と、該文字画 像データの文字コードに応じて文字パターンを発生する 手段と、記録画像データの解像度がY>Xで且つ該記録 画像データがイメージ画像データでの場合、一次元の変

換パターンテーブルに従って解像度Xの画像データをY

/X倍に一次元データ変換処理する手段と、を有するこ とを特徴とする記録装置。

【請求項12】 解像度Yで記録可能な記録装置におい て、

画像パターンを縮小する倍率を設定する倍率設定手段 と、2値信号の疑似中間調画像情報からなる解像度Xで の一次元のイメージ記録画像データと文字コード情報か らなる文字画像データとが入力されることで、イメージ 画像データと文字画像データとを判別すると共に該イメ ージ記録画像データの解像度Xを判別する手段と、該文 10 字画像データの文字コードに応じて文字パターンを発生 する手段と、記録画像データの解像度がY>Xで且つ該 記録画像データがイメージ画像データでの場合、一次元 の変換パターンテーブルに従って解像度Xの画像データ をY/X倍に一次元データ変換処理した後に該縮小倍率 に応じた間引き縮小処理を行い、文字画像データに対し ては文字コードに応じて展開した文字パターンに対して 該縮小倍率に応じた間引き縮小処理を行う縮小手段と、 を有することを特徴とする記録装置。

【請求項13】 上記一次元データ変換処理は、上記解 20 像度 X 対上記解像度 Y を互いに素の関係にあるA, Bの 比率A:Bとなるように上記一次元記録画像データをA のビット数毎に、予め所定のビット数Aの分割データの 内容に応じたビット数Bへの変換パターンテーブルを用 いてビット数Aの分割一次元データをビット数Bの一次 元データに変換する工程を含むことを特徴とする請求項 10乃至請求項12いずれかに記載の記録装置。

【請求項14】 一次元のイメージ画像データを解像度 Xから解像度Y(X≠Y)に解像度変換する手段であっ て、該解像度変換手段はデータの転送方向に関する一次 30 元のイメージ画像データに対して、α、A、Bを整数と するとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A : Bとな るように該イメージ画像データをAのビット数毎にビッ ト数Bの一次元データに変換するための、予め所定のビ ット数Aの分割データの内容に応じたピット数Bのデー タへ変換するパターンテーブルを有する第1データ処理 部と、データの転送方向とは異なる方向は該データ変換 処理された同一データの繰り返し処理あるいは該データ 変換処理されたデータへの補完処理によりデータ変換処 理を行う第2データ処理部と、を有し、

該解像度変換後のデータを利用してインク記録手段によ って画像記録することを特徴とする記録装置。

【請求項15】 イメージ画像データの解像度変換を行 う手段であって、解像度変換比率に関する変換画素数が 1 画素の非整数倍となる場合には解像度 X から解像度 Y (X≠Y) に解像度変換すべき一次元のイメージ画像デ 一夕に対して、 $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:Bとなるように該イメージ 画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元デー

タの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパター ンテーブルを有する第1データ処理部と、該変換画素数 が1画素の整数倍となる場合には同一データの繰り返し 処理による変換処理を行う第2処理部と、を有し、該解 像度変換後のデータを利用して画像記録することを特徴 とする記録装置。

【請求項16】 解像度変換比率に関する変換画素数が 1 画素の非整数倍となる場合には解像度 X から解像度 Y (X≠Y)に解像度変換すべき一次元のイメージ画像デ ータに対して、 $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha$  A,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:Bとなるように該イメージ 画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元デー タに変換するための、予め所定のビット数Aの分割デー タの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパター シテーブルを有する第1データ処理部と、解像度変換す べき一次元のイメージ画像データがD、βを整数とする ときビット数D (D= $\beta$ A) が上記ビット数Bに対応す る時、該ビット数Dの同一データの繰り返し処理による β倍の変換を行った後に、該パターンテーブルを用いて データ変換処理を行う第2データ処理部と、を有するこ とを特徴とする記録装置。

【請求項17】 解像度変換比率に関する変換画素数が 1 画素の非整数倍となる場合には解像度 X から解像度 Y (X≠Y) に解像度変換すべき一次元のイメージ画像デ 一夕に対して、 $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:Bとなるように該イメージ 画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元デー 夕に変換するための、予め所定のビット数Aの分割デー タの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパター ンテーブルを有する第1データ処理部を用いて記録装置 の解像度にデータを変換する手段と、該変換手段による 変換後のイメージ画像データと文字画像データを間引き 処理により指定倍率のデータへの変換処理を行う変倍処 理手段と、を有することを特徴とする記録装置。

【請求項18】 解像度変換比率に関する変換画素数が 1 画素の非整数倍となる場合には解像度 X から解像度 Y (X≠Y) に解像度変換すべき一次元のイメージ画像デ ータに対して、 $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha$ A,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:Bとなるように該イメージ 画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元デー タに変換するための、予め所定のビット数Aの分割デー タの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパター ンテーブルを有する第1データ処理部を用いて記録装置 の解像度にデータを変換する手段と、該変換手段による 変換後のイメージ画像データと文字画像データを同一デ 一夕の繰り返し処理により指定倍率のデータへの変換処 理を行う変倍処理手段と、を有することを特徴とする記 録装置。

【請求項19】 XからY (X≠Y) に変倍変換すべき 夕に変換するための、予め所定のピット数Aの分割デー 50 一次元のイメージ画像データに対して、lpha、A、Bを整

iversal — Williams of the contraction

数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:B となるように該イメージ画像データをAのビット数毎に ビット数Bの一次元データに変換するための、予め所定 のピット数Aの分割データの内容に応じたピット数Bの データへ変換するパターンテーブルを有する第1データ 処理部を用いて指定倍率のデータに変換処理を行う手段 と、文字画像を間引き処理により指定倍率の画像データ に変換処理を行う文字画像変換手段と、を有することを 特徴とする記録装置。

【請求項20】 XからY (X≠Y) に変倍変換すべき 10 一次元のイメージ画像データに対して、α、A、Bを整 数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:B となるように該イメージ画像データをAのビット数毎に ビット数Bの一次元データに変換するための、予め所定 のピット数Aの分割データの内容に応じたピット数Bの データへ変換するパターンテーブルを有する第1データ 処理部を用いて指定倍率のデータに変換処理を行う手段 と、文字画像を同一データの繰り返し処理により指定倍 率の画像データに変換処理を行う文字画像変換手段と、 を有することを特徴とする記録装置。

【請求項21】 解像度変換比率に関する変換画素数が 1 画素の非整数倍となる場合には解像度 X から解像度 Y (X≠Y) に解像度変換すべき一次元のイメージ画像デ ータに対して、 $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:Bとなるように該イメージ 画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元デー タに変換するための、予め所定のビット数Aの分割デー タの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパター ンテーブルを有する第1データ処理部を用いて記録装置 の解像度にデータを変換する手段と、該ビット数Bの一 30 次元データを倍率に応じたビット数の一次元データに変 換する倍率毎の変換パターンテーブルを用いて指定倍率 に変換する手段と、を有することを特徴とする記録装 置。

【請求項22】 XからY(X≠Y)に変倍変換すべき 一次元のイメージ画像データに対して、α、A、Bを整 数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A : Bとなるように該イメージ画像データをAのビット数毎に ビット数Bの一次元データに変換するための、予め所定 のビット数Aの分割データの内容に応じたビット数Bの 40 データへ変換するパターンテーブルを用いて一次元のイ メージ画像を変倍処理する手段と、文字画像を該イメー ジ画像変倍処理手段の変換パターンテーブルとは異なる 変換パターンテーブルを用いて文字画像を変倍処理する 手段と、を有することを特徴とする記録装置。

【請求項23】  $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha$ A,  $Y = \alpha$  B である整数比率 A: B となるように該イメ ージ画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元 データに変換するための、予め所定のビット数Aの分割 データの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパ 50

ターンテーブルを、カラー記録の場合、色毎のデータに 対して異なる変換パターンテーブルとする手段を備えた ことを特徴とする記録装置。

【請求項24】  $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X=\alpha$  $A, Y = \alpha B$ である整数比率A: Bとなるように該イメ ージ画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元 データに変換するための、予め所定のピット数Aの分割 データの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパ ターンテーブルを、記録媒体に応じて異なる変換パター ンテーブルとする手段を備えたことを特徴とする記録装 置。

【請求項25】  $\alpha$ 、A、Bを整数とするとき $X = \alpha$ A,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:Bとなるように該イメ ージ画像データをAのビット数毎にビット数Bの一次元 データに変換するための、予め所定のビット数Aの分割 データの内容に応じたビット数Bのデータへ変換するパ ターンテーブルを、記録制御方法に応じて異なる変換パ ターンテーブルとする手段を備えたことを特徴とする記 録装置。

【請求項26】 上記比率A:Bは、互いに素の関係に 20 あるA、Bとなるように一次元データをAのビット数に 分割し、予め所定のビット数Aの分割データの内容に応 じたピット数Bへの変換パターンテーブルを用いてピッ ト数Aの分割一次元データをピット数Bの一次元データ に変換する請求項17乃至請求項25のいずれかに記載 の記録装置。

【請求項27】 データ数Mの一次元データを所望の解 像度に変換するデータ処理方法であって、

データ数Mよりも小さいデータ数N (NはMの公約数) に対応した所望解像度毎に予め所望解像度に応じて変換 すべきデータ数K(K≠N)の解像度変換テーブルを用 いて、所望解像度に応じて定められたデータ数N毎にデ ータ数Mの一次元データをテーブル変換することを特徴 とするデータ処理方法。

【請求項28】 上記データ数Mの一次元データは、デ ータ数N毎に順次、上記解像度変換テーブルを用いてテ ーブル変換される請求項27に記載のデータ処理方法。 【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、2値化信号を疑似中間 調のデータが解像度変換や拡大縮小といったデータ変換 を行うデータ処理方法及び異なる解像度のデータを再現 性良く出力することができ、或は拡大・縮小を行うデー 夕処理を無駄なく行える記録装置に関する。特に、本発 明記録装置は、インク、固体インクを溶解状態としたイ ンク、粉体を溶解したトナーといった液状体の付着物を 担持した部材である紙、布、特殊シートといった被搬送 部材を用いるインク記録装置に有効で、複写機、ファク シミリ等の記録機器、通信機器、事務機器、複合機器、 ブリンタ等に適用可能な発明に関する。

[0002]

【従来の技術】一般的に、ホストコンピュータ等と接続し画像を記録出力する記録装置においては2値化処理による疑似中間調画像のビットマップ情報からなるイメージ画像データ、あるいは文字コード情報からなる文字画像データを受信し画像出力をする。

【0003】イメージ画像データは、2値化信号により中間調画像を疑似的に表現する手法であり、ディザ法等により、たとえば16階調のしきい値を4×4の2次元平面に疑似乱数化して配置したディザマトリクスを用いて多値画像信号を画素を形成するドットのオン/オフ状態を決定する2値信号に変換し、これにより2値化信号であっても疑似輪郭のない中間調画像を再生することが可能である。

【0004】文字画像データは、文字コードを記録装置に送り記録装置は文字コードに応じた文字パターンを装置内部で展開し文字画像を出力する。一般的に、この文字パターンは記録装置の解像度に応じたパターン構成となっている。

【0005】記録装置の解像度はその記録方式により解 20 像度が異なる。ホストコンピュータで処理した疑似中間調画像データからなるイメージ画像データは必ずしも記録装置の解像度とは一致していない。例えば、記録装置の解像度に対してイメージ画像データの解像度が低い場合は出力される画像は所望の大きさよりも小さくなる。従って拡大変換処理が必要となる。

【0006】すなわち、解像度が異なる機種間で画像データを共有するには画像サイズ(画素数)を変換する解像度変換処理の必要がある。

【0007】また、大きな画像を縮小して小さな紙に出 30 力する場合や、複数の画像を1枚の紙にまとめて出力し たい場合に変倍処理が必要となる。

【0008】従来、2値化された画像の解像度変換処理 や変倍処理を行う場合、単純に原画像の画素を間引き処 理あるいは繰り返し処理、論理演算処理を用いた補完に より同様に間引き処理あるいは繰り返し処理を行うこと により所定画素数に変換する方法や、原画像の所定エリ ア内のドットの配列状態に応じて変換後のドット配列状 態を決定する2次元配列のマトリクスパターンテーブル を変換倍率に応じて複数用意し、この2次元配列のマト 40 リクスパターンテーブルを用いて所定画素数に変換する 方法や、変換画素に対応する原画素(原画素群)の平均 濃度を推定 (再量子化処理) し、再び所定しきい値ある いはディザマトリクスにより2値処理を行い所定画素数 に変換処理を行う方法や、原画像の所定エリア内の画素 の信号状態から平均濃度を推定(再量子化処理)し、平 均濃度値に対応したドットの配列を決定する濃度パター ンテーブルを変換倍率に応じて複数用意し、この濃度パ ターンにより所定画素数に変換する方法などがある。

[0009]

【本発明の技術課題】しかしながら、従来の解像度(d pi)変換や変倍処理のいずれのデータ変換処理は、隣接のみならず、周辺データの状況判別を必要とするために、メモリーの増加や処理時間の増加が余儀なくされており、高速のデータ処理やそれに伴う記録時間の短縮化ができなくなるという問題があり、特に、オンデマンドのインクジェット記録の利点を生かせなくなるという不都合さえあった。

【0010】更に、上記2値化された画像の解像度変換処理や変倍処理方法を備えた従来の記録装置においては、記録装置の解像度と異なるイメージ画像データと記録装置の解像度に従ってパターンが展開される文字画像データとが混在した場合においてイメージ画像と文字画像の解像度を同一に合わせることができないため、イメージ画像と文字画像の出力結果の大きさが異なり、所望の画像が得られない問題があった。

【0011】又、上述2値化された画像解像度変換処理や変倍処理方法において、2次元配列のマトリクスパターンテーブルを用いた変換処理方法の場合、変換マトリクスパターンテーブルが占有するメモリが非常に大きい欠点があった。

【0012】また、原画像の濃度を推定し再び変換画像のドットの配列状態を決定する方法の場合、2値原画像を多値信号に変換する必要があり占有メモリ量が多くなり、かつ処理の負荷が大きいという欠点があった。

【0013】本発明の他の課題は、以下の概要及び代表的な実施例の説明中に開示する記載から理解できよう。 【0014】

【本発明の概要】本発明の主たる目的は、データの受信を例えばラインバファーが1ライン分受信する前に受信データの所定ピット数ごとに分割する等のようにして、順次所望の解像度に変換でき、バファーメモリーの容量を増加することなく、高速でデータ処理を達成できるデータ処理方法の提供にある。

【0015】本発明の別の目的は、処理すべきデータの再現性をより高精度にできるデータ処理方法を提供することで、具体的は、処理すべきデータを一旦、ビット数の大きいデータに拡大した後、所望の処理を行うといったデータ保存性を確保できるデータ処理方法の提供にある。

【0016】本発明の別の目的は、解像度が異なるイメージ画像と文字画像とが混在した画像においても、高速データ処理が可能で、所望サイズの画像出力が可能なデータ処理方法及び記録装置を提供するものである。

【0.017】本発明の更に別の目的は、処理すべきデータ数が種々変化する場合に、異なるデータ処理(変倍等)を行う上で、より精度の向上した変換処理ができるデータ処理方法及び記録装置を提供するものである。

【0018】本発明は、更に、従来では問題視されてい 50 ない新たな課題として、記録装置の記録条件である、カ

T THE REAL PROPERTY OF STREET

and the second section of the second second

ラー記録や、記録媒体の種類、更には往復印字、片方向 印字のモード別、印字ドットの重ね打ちの種類等の記録 条件のいずれかで、色彩を重視するためや記録品位を向 上するための新規なデータ処理方法及び記録装置を提供 するものである。

【0019】本発明は具体的にその特徴事項を挙げる と、解像度Xの一次元データを所望の解像度Y(X≠ Y) に処理可能なデータ処理方法であって、解像度X (dpi) 対解像度Y(dpi) を、互いに素の関係に あるA、Bの比率A:Bとなるように該一次元データを Aのピット数に分割し、予め所定のピット数Aの分割デ ータの内容に応じたビット数Bへの変換パターンテーブ ルを用いてピット数Aの分割一次元データをピット数B の一次元データに変換することを特徴とするデータ処理 方法を提供することにある。この方法によれば、データ の再現性を維持できる最小単位を拡張して、ビット数A の分割データの内容に応じたデータの即時の変換が可能 になり、変換処理のための一時メモリー容量を減少で き、高速処理を達成できる。この比率A:Bは、互いに 素の関係の関係であるが、 $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である公 20 約数を持つ整数比率A:Bとなるように該イメージ画像 データをAのピット数毎に変換できる変換パターンテー ブルとしても、従来の画像処理よりは高速処理が可能で ある。いずれにしても、データ数Mの一次元データを所 望の解像度に変換するために、データ数Mよりも小さい データ数N(NはMの公約数)に対応した所望解像度毎 に予め所望解像度に応じて変換すべきデータ数K (K≠ N)の解像度変換テーブルを用いて、所望解像度に応じ て定められたデータ数N毎にデータ数Mの一次元データ をテーブル変換することが、解像度変換及び倍率変換い 30 ずれにも重要な要件の一つとなる。

【0020】この変換処理は、記録手段がシリアル型やフルラインの固定型に左右されることなく、データの転送方向に関して少なくとも実行することで、処理の速度をより高速化でき、又、データの転送方向とは異なる方向(並設方向)に関しては、同一データの繰り返しや、同様に、小ピット数を変換する上記変換テーブルのごとき(或は、同一のテーブル)変換を行うことはそれぞれの利点がある。又、上記変換テーブルによる変換処理後、変倍処理を実行することで、変倍時のデータ欠如をなくし品位を維持した変倍画像形成を可能にするだけでなく、多種のデータ内容に対応した変倍処理を行うことがなくなるので、メモリー容量を必要とすることなく、効率的な処理が達成される。

【0021】さらに、文字画像データは、一般にコードデータとして供給されるために、この変換処理を行うことなく処理することが、相対的に処理速度を向上できるので好ましい。又、一次元データテーブル変換を行った、イメージデータと、コードデータを一次元データ変換したデータとを共に、変倍処理することは全体として 50

の処理効率を向上できる。

【0022】本発明は、ビット数Bのデータがnグループ並んだドット数nBの一次元データをドット数Cの次元データに縮小するデータ処理方法であって、該XMを関いた整数に「クリスを整数に「クリスを整数に「クリスをを要数には、変倍のでもある。これは、データ処理方法を提供するものでもある。これは、データの経済をである。これは、データの経済をである。これは、データの経済をである。これは、データの経済をである。これは、データの経済をである。これは、データの経済をである。これは、アリスをであるがである。これは、アリスをである。これは、アリスをであるでは、より高速の処理を可能とする。これに、関いて、とは、より高速の処理を可能とする。これに、関いて、とは、より高速の処理を可能とする。これに、関いて、というによるでは、より高速の処理を可能とする。これに、関いて、というにより、関いであるが、というには、ビット数のであるが、というに対して、関係のバランスを一層を定したものにできる。

【0023】本発明は、更なる発明として、イメージ画 像データの解像度変換を行う手段であって、解像度変換 比率に関する変換画素数が1画素の非整数倍となる場合 には解像度Xから解像度Y(X≠Y)に解像度変換すべ き一次元のイメージ画像データに対して、α、A、Bを 整数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A: Bとなるように該イメージ画像データをAのピット数毎 にピット数Bの一次元データに変換するための、予め所 定のピット数Aの分割データの内容に応じたビット数B のデータへ変換するパターンテーブルを有する第1デー 夕処理部と、該変換画素数が1画素の整数倍となる場合 には同一データの繰り返し処理による変換処理を行う第 2 処理部と、を有し、該解像度変換後のデータを利用し て画像記録することを特徴とする記録装置を提供する。 これは、本発明のパターンテーブルの使用を限定する事 で、メモリーされるテーブルの種類を減少し、整数倍処 理を確実にする記録装置を達成できる。

【0024】本発明は、別の発明として、解像度変換比 率に関する変換画素数が1画素の非整数倍となる場合に は解像度Xから解像度Y(X≠Y)に解像度変換すべき 一次元のイメージ画像データに対して、α、A、Bを整 数とするとき $X = \alpha A$ ,  $Y = \alpha B$ である整数比率A:B となるように該イメージ画像データをAのビット数毎に ピット数Bの一次元データに変換するための、予め所定 のピット数Aの分割データの内容に応じたピット数Bの データへ変換するパターンテーブルを有する第1データ 処理部と、解像度変換すべき一次元のイメージ画像デー 9がD、 $\beta$ を整数とするときビット数D (D= $\beta$ A) が 上記ピット数Bに対応する時、該ピット数Dの同一デー 夕の繰り返し処理によるβ倍の変換を行った後に、該パ ターンテーブルを用いてデータ変換処理を行う第2デー 夕処理部と、を有することを特徴とする記録装置を提供 するものである。この発明も、メモリーされるテーブル の種類を減少することができるものである。具体的に

は、4ビットを9ビットに変換する一次元変換テーブル を持てば、2ビットを9ビットに変換するためのテーブ ルを持たずに、この2ビットデータを4ビットに拡大し て、4ピットを9ピットに変換する一次元変換テーブル を用いれば良い事になる。

【0025】本発明の更なる具体的な構成は、請求項及 び、以下の実施例の説明から理解できよう。

[0026]

【実施例】(実施例1)まず、本発明実施例の画像信号 処理の概要を説明する。

【0027】図21は本発明の実施例におけるデータ変 換処理の概要を示す説明図である。図21で、211で ホストコンピュータ等から送られてくる画像データを受 信する。この際にホストコンピュータ等から送られてく る画像データは文字コード情報からなる文字画像データ と2値化されたビットマップ情報からなるイメージ画像 データを混在させることは可能である。212で行われ る文字画像データとイメージ画像データの判別は画像デ ータ中に含まれる制御コマンドの形態および信号の内容 により容易に判別可能であり、さらにイメージ画像デー 20 夕の場合には画像解像度の判別も可能である。

【0028】受信した画像データは213のメモリ1に 一時記憶される。

【0029】画像データがイメージ画像データである場 合には、操作パネル216により指示された画像出力倍 率に従って、倍率設定部217からの倍率情報とイメー ジ画像の解像度情報により218で変換ビット数を決定 する。ここではまず記録装置の解像度に変換する。例え ば記録装置がP(dpi)、イメージ画像データが I

I 画素に変換する必要があり、n ビットからn×(P/ 1) ピット変換が行われる。

【0030】メモリ内のイメージ画像データをデータ分 割部219にて所定画素数 (nビット) に分割し、変換 パターンテーブルを用いて220のデータ変換処理部1 でデータ変換処理が行われ、223のメモリ2内に格納 する。データ変換処理に必要なメモリはメモリ2を共有 することで可能である。

【0031】変換パターンテーブルは倍率に応じて変換 すべき 1 次元のデータの長さを決定するデーブルであ り、nビットをn'(=n×(P/I))ビットに変換 する。この変換パターンテーブルは、変換ビット数決定 情報に従って変換パターンテーブル群222より選択さ れ221で最適変換パターンテーブルが設定される。

【0032】画像データが文字画像データである場合に は、213のメモリ1内の文字コード情報対応した文字 パターンを文字パターンテーブル群215から選択し、 文字パターン発生部214で文字パターンの展開を行い 223のメモリ2に格納する。ここで文字画像パターン は記録装置の解像度を用いて決められたパターンであ

る。この時点では、223のメモリ2内の画像データは 文字画像データ、イメージ画像データ共に記録装置解像 度のピットマップ情報に変換されている。

12

【0033】実際の前述操作パネル216より指定した 倍率への変換処理は記録装置解像度に変換された画像デ ータに対して225のデータ変換処理2により223の メモリー2内のデータが変換処理される。

【0034】ここでデータ変換処理2は変換ピット数決 定信号により間引き処理を用いてデータの変換をする。 倍率設定が $\alpha$ 倍の縮小倍である場合には、n ビットを  $\alpha \times n$  ビットに間引き処理を行う。

【0035】本構成では、操作パネル、倍率設定部を介 して変換ビット数を決定しているが、等倍のみ出力可能 とした装置の場合は受信した画像データ中に含まれる制 御コマンド信号の解像度判別結果と記録装置の解像度の 比率から装置内で変換ビット数を自動的に決定させても 良い。さらに、変換倍率情報は制御コマンド信号中に含 ませても良い。以上の構成により解像度の異なるイメー ジ画像情報と文字画像情報とが混在した画像においても 変倍が可能であり所望の大きさの画像が得られるように なる。

【0036】以下図面を参照して本発明を詳細に説明す る。

【0037】図1は、本発明の実施例におけるシリアル スキャン形式のカラーインクジェット記録装置の要部構 成を示す斜視図である。

【0038】イエローの色インクを吐出する記録ヘッド 1 Y、マゼンタの色インクを吐出する記録ヘッド1 M、 シアンの色インクを吐出する記録ヘッド1C、ブラック (dpi)の場合に等倍出力するためには1画素をP/ 30 の色インクを吐出する記録ヘッド1Kはキャリッジ20 1に所定距離をおいて配置してある。用紙やプラスチッ ク薄板等から成る被記録材は搬送ローラ(不図示)を経 て排紙ローラ2、3に挟持され、付図示の搬送モータの 駆動に伴い矢印C方向に送られる。

> 【0039】ガイドシャフト4、及びエンコーダ5によ りキャリッジ201が案内支持されている。キャリッジ 201は駆動ベルト6、7を介してキャリッジモータ8 の駆動により前記ガイドシャフト4に沿って往復移動さ せられる。

【0040】前記、記録ヘッド1の被記録材と対面する 表面(吐出口形成面)には複数の吐出口が設けられてお り、各吐出口の内部(液路)にはインク吐出用の熱エネ ルギーを発生する発熱素子(電気・熱エネルギー変換 体)が設けられている。

【0041】エンコーダ5の読みとりタイミングに従 い、前記発熱素子を記録信号に基づいて駆動し、ブラッ ク、シアン、マゼンタ、イエローの順に被記録材上にイ ンク液を飛翔、付着させることで画像を形成することが できる。

【0042】記録領域外に選定されたキャリッジ201

50

or and the states

14

のホームボジションには、後述する4つのキャップをも つキャップ部420をもつ回復ユニット400が配設さ れている。記録を行わない時には、キャリッジ201を ホームポジションへ移動させてキャップ部420の各キ ャップにより対応する各記録ヘッド1の吐出口形成面を 密閉し、インク溶剤の蒸発に起因するインクの固着ある いは塵等の異物の付着等による吐出口の目詰まりを防止 する。また、上記キャップ部420の隣接位置には、ブ レード540、拭き部材541が配設されており、記録 ヘッド1の吐出口形成面をクリーニングするのに使用さ れる。記録ヘッド1へのインクの供給は、キャリッジ2 01上の付図示のサブタンクを介してインクチューブ9 を通じてインクタンク10より行われる。

【0043】本実施例における記録装置は360dpi の解像度で画像を記録することが可能であり、記録ヘッ ドには64個の吐出口を有しており、64ドットライン 分のデータを1走査で記録することができる。記録幅は 最大A4サイズ縦幅に記録ができ、1ドットラインあた り2880ドットすなわち360パイト幅のデータが記 録可能である。

【0044】図2は本発明の実施例の装置における構成 を示すプロック図である。

【0045】22は画像データ入力部でありインターフ ェース21を介してホストコンピュータ等から画像デー タを入力する。23はROM4中の各種プログラムに従 って本装置全体を制御するCPUを示している。24は ROM25中の各種プログラムのワークエリア及びエラ 一処理時の一時退避エリアさらには画像データの一時記 憶エリアとして用いるRAMを示している。画像データ の一時記憶エリアは入力用に64Kパイト、出力用に3 30 走査記録(3×64×360パイト/色)分の容量を有 している。25は制御プログラム、エラー処理プログラ ム、後述のフローチャートに従って画像データの処理を 行うためのプログラム等を格納しているROMを示して おり、25aは後述するデータ変換処理に用いる変換パ ターンテーブル、25 bは文字画像データの文字コード に従って文字パターンを展開するための文字パターンテ ーブル、25cは各種プログラムを格納しているプログ ラム群をそれぞれ示している。26は操作パネル27か らの指定により画像の倍率設定を行う手段であり、28 40 はアドレス管理回路29からの情報に従ってRAM、R OMのアドレスを指示するアドレス指示器であり30は 画像を記録出力する記録部であり、31はデータのバス ラインである。

【0046】本装置で設定可能な倍率は、等倍、A4サ イズの画像をB5サイズで出力する場合の7/8縮小 倍、B4サイズの画像をA4サイズで出力する場合の4 /5縮小倍、A3サイズの画像をA4サイズで出力する 場合、あるいはB4サイズの画像をB5サイズで出力す る場合の2/3縮小倍、さらに1/2縮小倍である。

【0047】次に本実施例における倍率変換処理につい て説明する。

【0048】図3は本実施例における倍率変換処理のフ ローチャートである。ステップS301で倍率をセット し、ステップS302で画像データを入力する。入力し た画像データが文字コード情報からなる文字画像データ であるかピットマップ情報からなるイメージ画像データ であるかをステップS303で判別する。文字画像デー タとイメージ画像データは、例えば、画像データの前に 送られる制御コマンド信号により容易に判別できる。ス テップS303で入力画像データが文字画像データであ ると判断するとステップS306で対応する文字パター ンを展開し、ステップS307で指定された倍率に応じ てデータ変換処理2が行われる。一方、ステップS30 3で入力画像データがイメージ画像データであると判断 するとステップS304でイメージ画像データが所定解 像度のデータであるかを判別する。本装置の場合360 d p i であるためそれ以外の解像度データの場合はステ ップS305へ進み、データ変換処理1が行われる。

【0049】所定解像度のデータである場合、またはデ 20 ータ変換処理1により、所定解像度のデータへの変換が 終了したイメージ画像データはさらに指定倍率に応じた データ変換処理2が行われる。

【0050】次にデータ変換処理1について説明する。 ここでは、160dpiのイメージ画像データを非整数 倍である360dpiの画像データに変換し等倍で出力 する処理について説明する。

【0051】160dpiの画像の場合画素間隔が約1 58. 8 μ m であるのに対して 360 d p i の画像の場 合の画素間隔は約70.6μmである。すなわち同じ大 きさの画像を再現するためには、360dpiの画像の 場合160dpiの画像にくらべ、より多くの画素が必 要であり高密度情報により画像が再現されている。

【0052】従って、160dpiの画像データをその まま360 d p i の記録装置で出力すると画像の大きさ は160/360=4/9となり目的の画像サイズに比 べて小さいサイズとなってしまう。そこで、目的の大き さの画像を出力するためには4画素を9画素にする拡大 変換処理が必要となる。

【0053】図4は160dpiの画像を360dpi の記録装置で等倍出力するための変換処理方法を示す説 明図である。本記録装置が受信するイメージ画像データ は1画素1ビットの信号に対応している。

【0054】まず、水平方向(以下、主走査方向と記 す。)のイメージ画像データを4ビットごとに分割する (図4(a))。次に後述する変換パターンテーブルに 従って各4ビットのデータを9ビットのデータに変換す る(図4 (b))。

【0055】4行分のイメージ画像データについて変換 50 が終了すると(図4(c))、各垂直方向(以下、副走

査方向と記す。) についても各4ビットデータから9ビ ットデータに変換する(図4(d))。

【0056】この処理を全イメージ画像データについて 行うことで360dpiの記録装置で出力した場合に等 倍の画像が出力可能となる。

【0057】図5に変換パターンテーブルを示す。この 変換パターンテーブルを用いて先に述べた4ピットデー タから9ピットデータへの変換を行う。

【0058】図6は、図5 (a) の変換パターンテーブ ルを用いてデータ変換処理を行った画像である。

【0059】図6 (a) は160dpiの原画像パター ン、図6(b)は図6(a)の主走査方向を拡大処理し た画像、図6(c)は図6(b)の副走査方向を拡大処 理した画像である。

【0060】こごで、4画素から9画素に変換する非整 数倍変換処理の場合は変換前後の黒画素と白画素の割合 が一致しない。

【0061】記録方式として本実施例のようにインクジ エット記録方式を用いた場合、インクのにじみにより1 画素に相当するドット径が大きくなりドット被覆率が高 20 くなるため、黒画素の割合が高いと画像が暗くなる場合 がある。

【0062】図7は、図5(b)の変換パターンテーブ ルを用いてデータ変換処理を行った画像である。図5

(b) の変換パターンテーブルは黒画素より白画素の割 合が高くなるように設定してある。

【0063】図7 (a) は160dpiの原画像パター ン、図7(b)は図7(a)の主走査方向を拡大処理し た画像、図7(c)は図7(b)の副走査方向を拡大処 理した画像である。

【0064】図5 (a) の変換テーブルを用いて変換し た図6の画像にくらべ、黒画素の割合が低くなっている ため画像は明るくなる。

【0065】特に、カラー画像の場合、黒ドットの被覆 率が大きいと、彩度が低下し画像品位が劣化することや 単位面積当たりのインク量が多いことにり、にじみによ るドット径が大きくなりやすいことにより、黒画像部や 混色画像部は図5(b)の変換テーブルを用いた方が好 ましい画像が得られる。

【0066】上述のように各変換パターンテーブルは変 40 換画素数のみ規定されるものであり、変換内容は本実施 例で示したものに限定されることはなく、画像に応じて あるいは色に応じて変換パターンテーブルを複数用意 し、切り替え使用しても良い。さらに、被記録材の種類 によりインクのにじみ方も異なり、インク吸収層を設け たり、空隙を多くしインクの吸収性を高めた専用紙のよ うにインクがある程度にじむ媒体とインク受容層を設け たトランスペアレンシーフィルムのようにインクがあま りにじまない媒体とに応じて変換パターンテーブルを切 り替え使用しても良い。

【0067】また、画像を記録する場合に1走査で画像 を形成する場合や髙画質化のため複数回の記録走査に分 割して画像を形成する場合や特定色を強調して記録する 場合等、種々の記録制御が行われる場合があるが、装置 の記録制御方法に応じて変換パターンテーブルを可変し ても良い。

16

【0068】また、上記方法では、主走査方向、副走査 方向共に変換パターンテーブルを用いて変換処理を行っ たが、主走査方向、副走査方向どちらか一方を変換パタ 10 ーンテーブルを用いて処理を行い、残りの走査方向につ いては前情報を必要数繰り返すあるいはOR処理、AN D処理等による論理演算手段により前後の変換パターン 情報により新たなパターン情報を補完して求めても良 い。例えば、主走査方向を変換パターンテーブルを用い て変換処理を行い、副走査方向については主走査方向の 変換処理後のデータを必要数繰り返す、あるいは、前後 の主走査方向の変換処理後のデータを基に、OR処理、 AND処理等の論理演算手段により新たなパターン情報 を求め、必要部分のデータを補完しても良い。もちろ ん、副走査方向のみ変換パターンテーブルを用いても良 く、送られてくるデータの形式により、より効率的な手 段を選択すれば良い。

【0069】次に180dpiのイメージ画像データを 整数倍である360dpiのイメージ画像データに変換 し等倍で出力する場合について説明する。

【0070】180dpiの画像の場合画案間隔が約1 41. 1 μmであるのに対して360dpiの画像の場 合の画素間隔は約70.6μmである。すなわち同じ大 きさの画像を再現するためには、360dpiの画像の 30 場合180dpiの画像にくらべ、より多くの画素が必 要であり高密度情報により画像が再現されている。

【0071】180dpiのイメージ画像データをその まま360dpiの記録装置で出力すると画像の大きさ は180/360=1/2となり目的の画像サイズに比 べて小さいサイズとなってしまう。そこで、目的の大き さの画像を出力するためには4画素を8画素にする拡大 変換処理が必要となる。

【0072】図8は、図15の変換パターンテーブルを 用いてデータ変換処理を行った画像である。

【0073】図8 (a) は180dpiの原画像パター ン、図8(b)は図8(a)の主走査方向を4画素から 8 画素に 2 倍拡大処理した画像、図8 (c) は図8

(b) の副走査方向を同様に4画素から8画素に2倍拡 大処理した画像である。 倍率 n の整数倍の場合は 1 画素 を主走査方向および副走査方向ともに対応画素情報をn 回繰り返したn×n画素に変換すれば良いので変換パタ ーンテーブルを用いなくとも容易に処理が可能である。

【0074】本方式は、160dpi、180dpiの イメージ画像データに限定されるものでなく、各種解像 50 度に対応した複数の変換テーブルを用意することによ

り、種々の解像度のイメージ画像データに対応可能である。

【0075】また、80dpiや90dpi等の、より低解像度のイメージ画像データに対しては、180dpiから360dpiへの変換処理と同様な処理方法により、80dpiから160dpiへの変換処理、あるいは90dpiから180dpiへの変換処理を行った後、前述の160dpiから360dpiへの変換処理、あるいは180dpiから360dpiへの変換処理を行っても良い。

【0076】次にデータ変換処理2について説明する。 データ処理2においては、画像データの画素を間引くこ とにより所定倍率の画像を生成する。

【0077】図9は各変倍倍率に応じた間引き位置を示している。

【0078】図9 (a) は1/2縮小の場合、図9

(b) は2/3縮小の場合、図9(c) は4/5縮小の場合、図9(d) は7/8縮小の場合のそれぞれの間引き位置を示している。図において斜線画素位置が間引かれる位置である。

【0079】図9(a)は主走査、副走査ともに2画素から1画素間引くことで2×2画素から1×1画素への変換、図9(b)は主走査、副走査ともに3画素から1画素間引くことで3×3画素から2×2画素への変換、図9(c)は主走査、副走査とも5画素から1画素間引くことで5×5画素から4×4画素への変換、図9

(d)は主走査、副走査とも8画素から1画素間引くことで8×8画素から7×7画素への変換が行われる。

【0080】この場合、単に対応画素位置のデータを間引き削除するだけでなく、間引きに該当する画素とその 30 隣接画素とで論理和(OR)あるいは論理積(AND)の論理演算処理を行い隣接画素情報としてデータを保存しても良い。

【0081】図10に2/3縮小処理を行う回路の一例を示す。

【0082】図10において103は間引き処理を行う縮小回路で信号A、B、Cは入力原画像であり、信号D、Eは間引き処理後の出力画像である。本回路では24ビットの原画像データを16ビットに縮小する場合を示している。101はCPUからの原画像データをラッ 40チする3バイトの入力ポート、102はCPUへ縮小画像データを出力する2バイトの出力ポートである。

【0083】縮小回路103において、信号Dに信号Bを、信号Eに信号Cをそのまま出力し、信号Aを出力せずに削除することで図9(b)の斜線部に対応する間引き処理が行える。また、信号Eには信号Cをそのまま出力し、信号Dには信号Aと信号BのORあるいはANDの論理演算処理の結果を出力しても良い。

【0084】論理演算処理を行わない単純間引きにより信号D、Eを得た場合、信号Aに相当するデータは完全 50

に欠落するため、1ドットに相当する細線情報が消去する場合がある。

【0085】このとき、OR処理による論理演算処理を用いて信号D、Eを決定すると間引きに相当する信号Aの情報が保存されるため細線情報は保存される。しかし、図11に示すように信号がオンドットに相当する1になる確率が高くなるため、縮小率が高い倍率ではドット密度が高くなるため画像が暗くなる場合がある。また白抜きの細線が消滅する場合もある。

【0086】一方、AND処理による論理演算処理を用いて信号D、Eを決定すると黒細線は保存できないが白抜き細線の保存は可能となる。しかし、図11に示すように信号がオンドットに相当する1になる確率が低くなるため、縮小率が高い倍率ではドット密度が低くなり画像が明るくなる場合がある。

【0087】従って、画像品位を損なわないために出力する画像に応じて適宜信号D、Eを求める手段を可変しても良い。

【0088】主走査方向、副走査方向ともに本回路により処理を行っても良いが、主走査方向、副走査方向どちらか一方を本回路により処理を行い、CPU内で同様のソフトウエアによる演算処理を行い処理することは可能である。

【0089】他の倍率時においても類似に回路あるいは ソフトウエアによる演算処理により処理が可能である。

【0090】図12に間引き処理を行った画像を示す。

【0091】図12は文字画像データについて間引き処理を行った場合であり、図12(a)は原画像、図12(b)は7/8縮小処理を行った画像、図12(c)は4/5縮小処理を行った画像、図12(d)は2/3縮小処理を行った画像、図12(e)は1/2縮小処理を行った画像である。

【0092】上記手法により、イメージ画像データは前述の変換パターンテーブルを用いたデータ変換処理1により記録装置に対して等倍変換処理を行ったデータに対して、再度データ変換処理2による間引き処理による変換を行い、文字画像データの場合は受信した文字コードに応じて展開された文字パターンに対してデータ変換処理2による間引き処理による変換を行うことで所望倍率の画像を出力する。

【0093】文字画像の場合は一般的前述のように文字コードでデータが送られ、装置内部で文字コードを判別し、内蔵の文字パターンテーブルを用いて該当する文字画像パターンを作成し、文字画像が出力される。さらに、データ変換処理2において1画素をn×n(nは整数)画素に変換する同一のデータの繰り返し処理を行う事で、所望の大きさに拡大した画像を得ることができる。

【0094】内蔵の文字パターンは装置の解像度に応じて設定されており、本実施例の装置においては、360

特開平6-334844 20

dpiでパターンが設定されている。従って、等倍で出力する場合は、文字コード情報による画像については上述したデータ変換処理は行わない。

【0095】上述方式によれば、記録装置の解像度より低い解像度のイメージ画像データを使用することが可能となったため、同一サイズの画像データにおけるデータ量を著しく低減させることが可能なためホストコンピュータの画像データ処理および記録装置への画像データ転送の負荷が減り、高速処理、高速転送が可能となり、記録時間の短縮にもつながり、特に高速印字モードにおい 10 ては効果が大きい。

【0096】(実施例2) 先の実施例においては、イメージ画像データを360dpiの等倍サイズに拡大処理した後にイメージ画像データとともに間引き処理による縮小変倍処理を行っていた。ここでは、イメージ画像データと文字画像データとを分類し、イメージ画像データは一括して所望の画像サイズに変倍変換し、文字画像データに対しては先の実施例と同様に間引き縮小変倍処理を行う方法について説明する。

【0097】先ず本発明実施例の画像信号処理の概要を 20 説明する。図22は本発明の実施例におけるデータ変換 処理の概要を示す説明図である。

【0098】311でホストコンピュータ等から送られてくる画像データを受信する。この際にホストコンピュータ等から送られてくる画像データは文字コード情報からなる文字画像データと2値化されたビットマップ情報からなるイメージ画像データを混在させることは可能である。312で行われる文字画像データとイメージ画像データの判別は画像データ中に含まれる、制御コマンドの形態および信号の内容により容易に判別可能であり、さらにイメージ画像データの場合には画像解像度の判別も可能である。

【0099】受信した画像データは313のメモリ1に 一時記憶される。

【0100】画像データがイメージ画像データである場合には、操作パネル316により指示された画像出力倍率に従って、倍率設定部317からの倍率情報とイメージ画像の解像度情報により318で変換ビット数を決定する。

【0101】例えば記録装置がP(dpi)、イメージ 40画像データがI(dpi)、変換倍率が $\alpha$ の場合には1画素を $\alpha \times (P/I)$ 画素に変換する必要があり、nピットから $\alpha \times n \times (P/I)$  ピット変換が行われる。

【0102】メモリ内のイメージ画像データをデータ分割部319にて所定画素数(nビット)に分割し、変換パターンテーブルを用いて320のデータ変換処理部1でデータ変換処理が行われ、323のメモリ2内に格納する。データ変換処理に必要なメモリはメモリ2を共有することで可能である。

【0103】変換パターンテーブルは倍率に応じて変換 50

すべき 1次元のデータの長さを決定するデーブルであり、nピットをn ( $=\alpha \times n \times (P/I)$ ) ピットに変換する。この変換パターンテーブルは、変換ピット数決定情報に従って変換パターンテーブル群 3 2 2 2 より選択され、変換パターンテーブル設定手段 3 2 1 1 で最適変換パターンテーブルが設定すれる。

【0104】画像データが文字画像データである場合には、313のメモリ1内の文字コード情報対応した文字パターンを文字パターンテーブル群315から選択し、文字パターン発生部314で文字パターンの展開を行い325のデータ変換処理2が行われた後に323のメモリ2に格納する。

【0105】ここで文字画像パターンは記録装置の解像度を用いて決められたパターンである。文字画像パターンについては325のデータ変換処理2によりデータ変換処理が行われるが、データ変換処理2は変換ビット数決定信号により間引き処理を用いてデータの変換をする。倍率設定がα倍の縮小倍である場合には、Nビットをα×Nビットに間引き処理を行いメモリ2内に格納する。イメージ画像データの場合と同様にデータ変換処理に必要なメモリはメモリ2を共有することで可能である。

【0106】323のメモリ2内の画像データは文字画像データ、イメージ画像データ共に所望倍率の画像のビットマップ情報に変換されており、そのまま印字することで目的の画像が出力される。

【0107】本構成では、操作パネル、倍率設定部を介して変換ビット数を決定しているが、等倍のみ出力可能とした装置の場合は受信した画像データ中に含まれる制御コマンド信号の解像度判別結果と記録装置の解像度の比率から装置内で変換ビット数を自動的に決定させても良い。さらに、変換倍率情報は制御コマンド信号中に含ませても良い。

【0108】以上の構成により、解像度の異なるイメージ画像情報と文字画像情報とが混在した画像においても変倍が可能であり、所望の大きさの画像が得られるようになる。

【0109】図13は本実施例における倍率変換処理のフローチャートである。ステップS1301で倍率をセットし、ステップS1302で画像データを入力する。入力した画像データが文字コードからなる文字画像データであるかピットマップデータからなるイメージ画像データであるかをステップS1303で判別する。

【0110】先の実施例と同様に、文字画像データとイメージ画像データは画像データの前に送られる制御コマンド信号により容易に判別できる。ステップS1303で入力画像データが文字画像データであると判断するとステップS1305で対応する文字パターンを展開し、ステップS1306で指定された倍率に応じてデータ変換処理2が行われる。

· interestination

【0111】入力画像データがイメージ画像であると判 断するとステップS1304で指定倍率に応じてデータ 変換処理1が行われ、ステップS1307で変換処理後 の画像データを出力する。

【0112】次に、データ変換処理1について説明す る。

【0113】図14はデータ変換処理1のフローチャー トである。

【0114】ステップS1401で倍率を設定し、ステ ップS1402で変換処理に用いるカウンタを全てリセ 10 ットする。ステップS1403で画像データを入力し、 ステップS1404で1行分のイメージ画像データを受 信したかを判断する。1行分のイメージ画像データが受 信されると、ステップS1405でデータを4ピットご とに分割する。ステップS1406で分割したデータの m番目のデータを抽出し、ステップS1407で倍率に 応じた変換パターンテーブルをセットする。ステップS 1408で、ステップS1407でセットした変換パタ ーンテーブルに従ってデータを変換し、ステップS14 09でカウンタmを1進める。ステップS1410で1 行(1ドットライン)分データの変換が終了したと判断 されるまでステップS1406からステップS1410 までの処理を繰り返す。

【0115】ステップS1410で1行(1ドットライ ン) 分のデータ処理が終了したと判断すると、ステップ S1411でカウンタmをリセットする。ステップS1 412で4行(4ドットライン)分のデータ処理が終了 したと判断するまで上記ステップS1403からステッ プS1412までの処理を繰り返す。

【0116】ステップS1412で4行(ドットライ ··ン) 分のデータ処理が終了したと判断されると、ステッ ブS1412で倍率に応じた変換パターンテーブルがセ ットされ、ステップS1414でn番目のデータを抽出 する。抽出したデータをステップS1415で設定され た変換パターンテーブルに従ってデータ変換を行い、ス テップS1416でカウンタnを1つ進める。ステップ S1417で4行(4ドットライン)分の全データの変 換が終了したと判断するまでステップS1414からス テップS1417までの処理を繰り返す。

【0117】ステップS1417で4行(4ドットライ 40 ン)分の全データの変換が終了したと判断すると、ステ ップS1418でカウンタVを1つ進める。ステップS 1419で画像データが終了したと判断するまで上記ス テップS1403からステップS1419までの処理を 繰り返す。ステップS1419で画像データ終了と判断 するとステップS1420で画像を出力し終了する。画 像出力は1走査記録に必要なデータ量(64ドットライ ン分)の変換が終了した時点で随時行っても良い。

【0118】図15から図18は変倍処理に用いる変換 パターンテーブルである。

【0119】図15は4画素を8画素に変換する場合に 用いる変換パターンテーブル、図16は4画素を7画素 に変換する場合に用いる変換パターンテーブル、図17 は4画素を6画素に変換する場合に用いる変換パターン テーブル、図18は4画素を5画素に変換する場合に用 いる変換パターンテーブルである。

22

【0120】原イメージ画像データが160dpiの場 合、7/8縮小では24画素から47画素に、4/5縮 小では24画素から43画素に、2/3縮小では24画 素から36画素に、1/2縮小では24画素を27画素 にそれぞれ拡大処理した画像に相当する。

【0121】また、原イメージ画像データが180dp i の場合、7/8縮小では24画素から42画素に、4 /5縮小では24画素から38画素に、2/3縮小では 24 画素から32 画素にそれぞれ拡大処理した画像に相 当し、1/2縮小の場合には入力した画像データをその まま出力することで実現できる。

【0122】図19に160dpi画像の変倍画像を示 す。斜線部は各ブロックにおける原画像の大きさを示 20 す。図19 (a) は等倍に相当する処理を行った場合で ある。図5の変換パターンテーブルを用いて主走査方 向、副走査方向ともに原画像各4画素を9画素に変換し ている。

【0123】図19(b)は7/8縮小に相当する処理 を行った場合である。図15の変換パターンテーブルを 用いて、主走査方向、副走査方向ともに原画像4×5画 素については各8画素に変換し、最後の4画素について は図16の変換パターンテーブルを用いて7画素に変換 している。

【0124】図19 (c)は4/5縮小に相当する処理 30 を行った場合である。図16の変換パターンテーブルを 用いて主走査方向、副走査方向ともに原画像4×5画素 については各7画素に変換し、最後の4画素については 図15の変換パターンテーブルを用いて8画素に変換し ている。

【0125】図19(d)は2/3縮小に相当する処理 を行った場合である。図17の変換パターンテーブルを 用いて、主走査方向、副走査方向ともに原画像4画素を 6 画素に変換している。

【0126】図19 (e)は1/2縮小に相当する処理 を行った場合である。主走査方向、副走査方向ともに4 ×2画素については変換を行わず、次の4画素について 図18の変換パターンテーブルを用いて5画素に変換し ている。

【0127】図20に180dpi画像の変倍画像を示 す。図20(a)は等倍に相当する処理を行った場合で ある。図15の変換パターンテーブルを用いて主走査方 向、副走査方向ともに原画像各4画素を8画素に変換し ている。

【0128】図20(b)は7/8縮小に相当する処理 50

を行った場合である。図16の変換パターンテーブルを 用いて主走査方向、副走査方向ともに原画像各4画素を 7画素に変換している。

【0129】図20(c)は4/5縮小に相当する処理を行った場合である。図17の変換パターンテーブルを用いて、主走査方向、副走査方向ともに原画像4×2画素については各6画素に変換し、次の4画素については図16の変換パターンテーブルを用いて7画素に変換している。

【0130】図20(d)は2/3縮小に相当する処理 10を行った場合である。図18の変換パターンテーブルを用いて、主走査方向、副走査方向ともに原画像4×2画素については各5画素に変換し、次の4画素については図17の変換パターンテーブルを用いて6画素に変換している。

【0131】図20(e)は1/2縮小に相当する処理を行った場合である。主走査方向、副走査方向ともに変換処理は行わない。

【0132】本装置で設定可能な倍率は先に述べたように、等倍、A4サイズの画像をB5サイズで出力する場合の7/8縮小倍、B4サイズの画像をA4サイズで出力する場合の4/5縮小倍、A3サイズの画像をA4サイズで出力する場合、あるいはB4サイズの画像をB5サイズで出力する場合の2/3縮小倍、さらに1/2縮小倍である。

【0133】本装置においては4画素をサブブロックとして24画素ごとのブロックで管理している。この場合、160dpiのイメージ画像の場合、等倍時は24画素から54画素への変換処理、7/8縮小倍の場合は24画素から47.25画素への変換処理、4/5縮小倍は24画素から36画素への変換処理、1/2縮小倍は24画素から36画素への変換処理がそれぞれ必要であり、一方、180dpiのイメージ画像の場合、等倍時は24画素から48画素への変換処理、7/8縮小倍の場合は24画素から42画素への変換処理、4/5縮小倍は24画素から38.4画素への変換処理、2/3縮小倍は24画素から32画素への変換処理、1/2縮小倍は24画素から32画素への変換処理、1/2縮小倍は24画素の無変換処理がそれぞれ必要である。

【0134】しかしながら、160dpiのイメージ画 40像の7/8縮小倍、4/5縮小倍、180dpiのイメージ画像の4/5縮小倍の場合、変換画素数が整数値とならないため、出力画像の寸法誤差が少ないように、160dpiのイメージ画像の7/8縮小倍の場合には47画素、4/5縮小倍の場合には43画素、180dpiのイメージ画像の4/5縮小倍の場合には38画素の変換を行っている。

【0135】また、出力画像の寸法を正確に合わせるた た後、前述の160dpiかめに、160dpiのイメージ画像の7/8縮小倍の場 換処理、あるいは180dpiか合は5プロックごとに48画素への変換、4/5縮小倍 50 の変換処理を行っても良い。

の場合は5ブロックごとに44画素への変換、180d piのイメージ画像の4/5縮小倍の場合は5ブロック ごとに40画素への変換処理を行えば良い。

24

【0136】また、160dpiのイメージ画像における7/8縮小倍、4/5縮小倍、1/2縮小倍、180dpiのイメージ画像における4/5縮小倍、2/3縮小倍の場合、1種類の特定変倍量の変換パターンテーブルを用いて4画素ごとのサブブロックを24画素のブロック分処理を行うと変換後の画素数が所望画素数と同ーにすることができない。この様な場合複数の変換パターンテーブルを組み合わせて所定変換画素数に変換処理する。変換パターンテーブルの組み合わせ順序は、図19、図20に示されたものに限定されず、出力画像において不快なモアレパターン等のテクスチャーの発生に注意して組み合わせれば良い。

【0137】上記各変換パターンテーブルは変換画素数のみ規定されるものであり、変換内容は本実施例で示したものに限定されることはない。

【0138】すなわち、先の実施例同様、画像に応じて あるいは色に応じて複数用意し、切り替え使用しても良 い。さらに、被記録材の種類あるいは装置の記録制御方 法に応じて上記変換パターンテーブルを可変しても良 い。また先の実施例と同様に、上記方法では、主走査方 向、副走査方向共に変換パターンテーブルを用いて変換 処理を行ったが、主走査方向、副走査方向どちらか一方 を変換パターンテーブルを用いて処理を行い、残りの走 査方向については前情報を必要数繰り返すあるいはOR 処理、AND処理等による論理演算手段により前後の変 換パターン情報により新たなパターン情報を補完して求 めても良い。例えば、主走査方向を変換パターンテーブ ルを用いて変換処理を行い、副走査方向については主走 査方向の変換処理後のデータを必要数繰り返す、あるい は前後の主走査方向の変換処理後のデータを基に、OR 処理、AND処理等の論理演算手段により新たなパター ン情報を求め、必要部分のデータを補完しても良い。も ちろん、副走査方向のみ変換パターンテーブルを用いて も良く、送られてくるデータの形式により、より効率的 な手段を選択すれば良い。

【0139】本方式も前述実施例同様、160dpi、180dpiのイメージ画像データに限定されるものでなく、各種解像度に対応した複数の変換テーブルを用意. することにより、種々の解像度のイメージ画像データに対応可能である。また、80dpiや90dpi等の、より低解像度のイメージ画像データに対しては、180dpiから360dpiへの変換処理と同様な処理方法により、80dpiから160dpiへの変換処理を行った後、前述の160dpiから所望倍率のデータへの変換処理を行っても良い。

【0140】次にデータ変換処理2について説明する。 【0141】文字画像の場合一般的に文字コードでデー 夕が送られ、装置内部で文字コードを判別し、内蔵の文 字パターンテーブルを用いて該当する文字画像パターン を作成し、文字画像が出力される。

【0142】内蔵の文字パターンを装置の解像度に応じ て設定されており、本実施例の装置においては、360 dpiでパターンが設定されている。

【0143】前述のイメージ画像データと同様な方法で 変倍処理を行った場合、拡大処理は可能なものの、縮小 10 処理は行えず、画像データの変倍倍率と一致しない。

【0144】そこで、文字画像の場合には前実施例で説 明したように図8で説明した規則に従って間引き処理を 行い縮小文字画像を得る。さらに、文字画像の場合は、 ・1画素をn×n(nは整数)画素に変換する同一データ の繰り返し処理を行うことで、拡大画像に変換する事は 可能である。この時、イメージ画像は所望の拡大画像が 得られる変換パターンテーブルを用いれば良い。

【0145】以上説明したように本実施例によれば、文 判別し異なる方式で変倍処理を行うことで所望のサイズ の画像を得ることができる。さらに、本方式ではイメー ジ画像データに対して2重の変換処理を行う必要がない ため処理速度が向上する効果がある。

【0146】また、上述方式によれば、先の実施例同 様、記録装置の解像度より低い解像度のイメージ画像デ ータを使用することが可能となったため、同一サイズの 画像データにおけるデータ量を著しく低減させることが 可能なためホストコンピュータの画像データ処理および 記録装置への画像データ転送の負荷が減り、高速処理、 高速転送が可能となり、記録時間の短縮にもつながり、 特に高速印字モードにおいては効果が大きい。

【0147】加えて、変換マトリクステーブルの占有メ モリエリア量が少なくてすむ利点もある。例えば、4× 4 画素を基準として2次元配列の変換マトリクスパター ンテーブルを用いて本実施例と同様な変倍処理を実現さ せると4×5画素、5×4画素、5×5画素、5×6画 素、6×5画素、6×6画素、6×7画素、7×6画 素、7×7画素、7×8画素、8×7画素、8×8画 素、9×9画素への各変換に対応する13×65536 40 通りの計851968種類の変換マトリクスパターンテ ーブルデータを使用するが、本実施例に示すような4画 素を基準として1次元配列の変換パターンテーブルを用 いると、5画素、6画素、7画素、8画素、9画素への 各変換に対応する5×16通りの80種類の変換パター ンテーブルデータで良い。また、2次元配列での変換処 理は所定量のデータの蓄積が必要であるが、1次元配列 での変換処理の場合は送られてきた画像データを順次変 換処理することが可能である。

ータを360dpiの等倍サイズに拡大処理した後に変 換パターンテーブルを用いて変倍処理を行う方法につい て説明する。ここでは、160dpiのイメージ画像デ ータを2/3縮小倍する場合について説明する。図23 に変換パターンテーブルの一例を示す。

【0149】まず、先の実施例と同様に図23(a)の 拡大変換パターンテーブルを用いて画像データを4画素 から9画素に変換処理し等倍サイズの画像データとす る。つぎに図23(b)の縮小変換パターンテーブルを 用いて9画素から6画素に変換処理することで所望変倍 サイズの画像が得られる。

【0150】拡大変換パターンテーブルおよび縮小パタ ーンテーブルを複数用意することで種々解像度のイメー ジ画像データを所望倍率の画像データに変換処理するこ とが可能である。

【0151】上述実施例において拡大・縮小変換パター ンテーブルを用いた変換処理は文字コード情報に従って 展開された文字パターンからなる文字画像に対しても所 望倍率の文字画像に変換処理することは可能である。イ 字コードで送られる文字画像とイメージ画像データとを 20 メージ画像データの解像度、変倍倍率、イメージ画像か 文字画像かの種類に応じて複数用意した拡大・縮小変換 パターンテーブルから最適なテーブルを適宜選択するこ とで変換パターンテーブルを用いた変換方法のみでも画 像の変倍処理出力は可能である。

> 【0152】この実施例は、ページメモリを有してお り、同一のデータ内容を複数回記録するモードを持つ場 合に特に有効となる。

【0153】本発明は、インクジェット記録装置のよう に記録速度が速いオンデマンド形式のものでは、記録の 遅延が画像処理に支配的になる事が多いが、本発明の適 用により、本来の特性を生かすことができ、又、インク のにじみ割合を考慮して、変換パターンテーブルのデー 夕内容を変化させたり、記録媒体によって、このテーブ ル自体を選択するようにする事は実用的で好ましいもの である。

### [0154]

【発明の効果】以上の説明から明らかなように、本発明 の代表発明のデータ数Mの一次元データを所望の解像度 に変換するために、データ数Mよりも小さいデータ数N (NはMの公約数)に対応した所望解像度毎に予め所望 解像度に応じて変換すべきデータ数K(K≠N)の解像 度変換テーブルを用いて、所望解像度に応じて定められ たデータ数N毎にデータ数Mの一次元データをテーブル 変換するか、或は、解像度X(dpi)対解像度Y(d pi)を、互いに素の関係にあるA、Bの比率A:Bと なるように該一次元データをAのビット数に分割し、予 め所定のビット数Aの分割データの内容に応じたビット 数Bへの変換パターンテーブルを用いてピット数Aの分 割一次元データをビット数Bの一次元データに変換する 【0148】(実施例3)本実施例においては、画像デ 50 ことで、データの再現性を維持できる最小単位を拡張し

て、ビット数Aの分割データの内容に応じたデータの即 時の変換が可能になり、変換処理のための一時メモリー 容量を減少でき、高速処理を達成できる。

【0155】加えて、本発明のプリンタの解像度を基準 とする発明によれば、ブリンタの解像度に対してイメー ジ画像データの解像度が低い場合でも所望の大きさで出 力可能であり、すなわち、記録可能な解像度が異なる画 像データを共有することができるようになった。又、本 発明の文字画像情報を含めた発明によれば、記録装置の 解像度と異なるイメージ画像情報と文字画像情報とが混 10 を示すブロック図である。 在した画像においても所望の大きさの画像が得られるよ うになった。

【0156】また、大きな画像を縮小して小さな紙に出 力する場合や、複数の画像を1枚の紙にまとめて出力し たい場合に変倍処理が容易可能となった。

### 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施例におけるシリアルスキャン形 式のカラーインクジェット記録装置の要部構成図であ る。

【図2】本発明の一実施例における記録装置の構成を示 20 すブロック図である。

【図3】画像データの倍率変換処理のフローチャートの 例である。

【図4】160dpi画像を360dpi画像の記録装 置で等倍出力するためのデータ変換処理方法を説明する 図である。

【図5】4画素を9画素に変換する変換パターンテーブ ルの一例である。

【図6】160dpiの原画像を変換パターンテーブル を用いて変換した画像データの一例を示す図である。 30 541 拭き部材

【図7】160dpiの原画像を変換パターンテーブル を用いて変換した画像データの別の例を示す図である。

【図8】180dpiの原画像を変換パターンテーブル を用いて変換した画像データの一例を示す図である。

【図9】画像データの間引きによる倍率変換処理におけ る各倍率の間引き画素の位置を示す図である。

【図10】2/3縮小処理を行う回路構成の一例を示す 図である。

【図11】論理演算処理を行った信号値を示す図であ る。

【図12】画像データの間引きによる倍率変換処理を行 った画像例を示す図である。

【図13】画像データの倍率変換処理の別のフローチャ ートの例である。

【図14】図13におけるデータ変換処理1のフローチ ャートの例である。

【図15】4画素を8画素に変換する変換パターンテー ブルの一例である。

【図16】4画素を7画素に変換する変換パターンテー ブルの一例である。

【図17】4画素を6画素に変換する変換パターンテー ブルの一例である。

【図18】4画素を5画素に変換する変換パターンテー ブルの一例である。

【図19】160dpiの変倍処理方法を示す図であ る。

【図20】180dpiの変倍処理方法を示す図であ る。

【図21】本発明の一実施例におけるデータ処理の概要

【図22】本発明の別の実施例におけるデータ処理の概 要を示すプロック図である。

【図23】本発明の別の実施例における4画素から9画 素への変換、9画素から6画素への変換を行う変換パタ ーンテーブルの1例である。

#### 【符号の説明】

- 1 記録ヘッド
- 2 排紙ローラ
- 3 排紙ローラ
- 4 ガイドシャフト
  - 5 エンコーダ
  - 6 駆動ベルト
  - 8 キャリッジモータ
  - 9 供給チューブ
  - 10 インクタンク
  - 201 キャリッジ本体
  - 400 回復ユニット
  - 420 キャップ部
  - 540 ブレード
- - 21 インターフェース
  - 22 画像データ入力部
  - 23 CPU
  - 24 RAM
  - 25 ROM
  - 25a 変換パターンテーブル
  - 25b 文字パターンテーブル
  - 25 c プログラム群
- 26 倍率設定手段
- 40 27 操作パネル
  - 28 アドレス指示器
  - 29 アドレス管理回路
  - 29a 座標計算手段
  - 29b 座標カウンタ
  - 30 記録部
  - 31 バスライン
  - 101 入力ポート
  - 102 出力ポート
  - 103 縮小回路
- 50 211 データ入力部

212 データ種類、解像度判別部

29

- 213 メモリ1
- 214 文字パターン発生部
- 2 1 5 文字パターンテーブル群
- 216 操作パネル
- 217 倍率設定部
- 218 変換ピット数決定部
- 2 1 9 データ分割部
- 220 データ変換処理部1
- .221 変換パターンテーブル設定部
- 222 変換パターンテーブル群
- 223 メモリ2
- 2 2 4 印字部

• ..

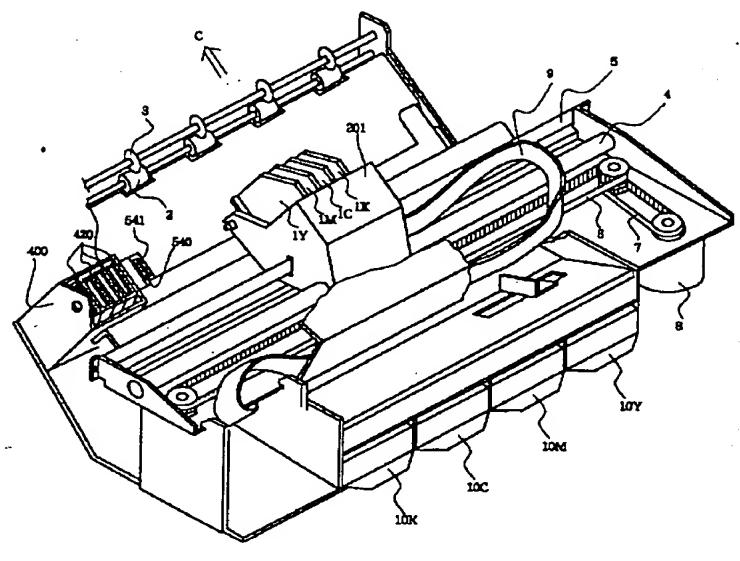
225 データ変換処理部2

- 311 データ入力部
- 312 データ種類、解像度判別部313 メモリ1
- 314 文字パターン発生部
- 3 1 5 文字パターンテーブル群
  - 316 操作パネル
  - 317 倍率設定部
  - 318 変換ピット数決定部
  - 3 1 9 データ分割部
  - 320 データ変換処理部1
- 10 321 変換パターンテーブル設定部
  - 322 変換パターンテーブル群
  - 323 メモリ2・
- 324 印字部
  - 325 データ変換処理部2

【図1】

【図5】

**(b)** 



【図11】

	, A	B	D
	0	0	0.
単純原列き	1	0	0
	0	1	1
	1	1	1
	0	0	D
<b>論</b> 理和 (OR)	1	0	1
間引き	0	1	1
	1	1	1
	O	0	0
論理費 (AND)	1	0	0
西引き	0	1	0
	1	ı	1

お押告データ	出力回告プータ		
MSB LSB	MSB LSB		
0000	00000000		
0001	000000111		
0010	000011100		
0011	000011111		
0100	001110000		
0101	001110111		
0110	001111100		
0111	00111111		
1000	111000000		
1001	111000111		
1010	111011100		
1011	111011111		
1105	111110000		
1101	111110111		
1110	11111100		
1111	11111111		

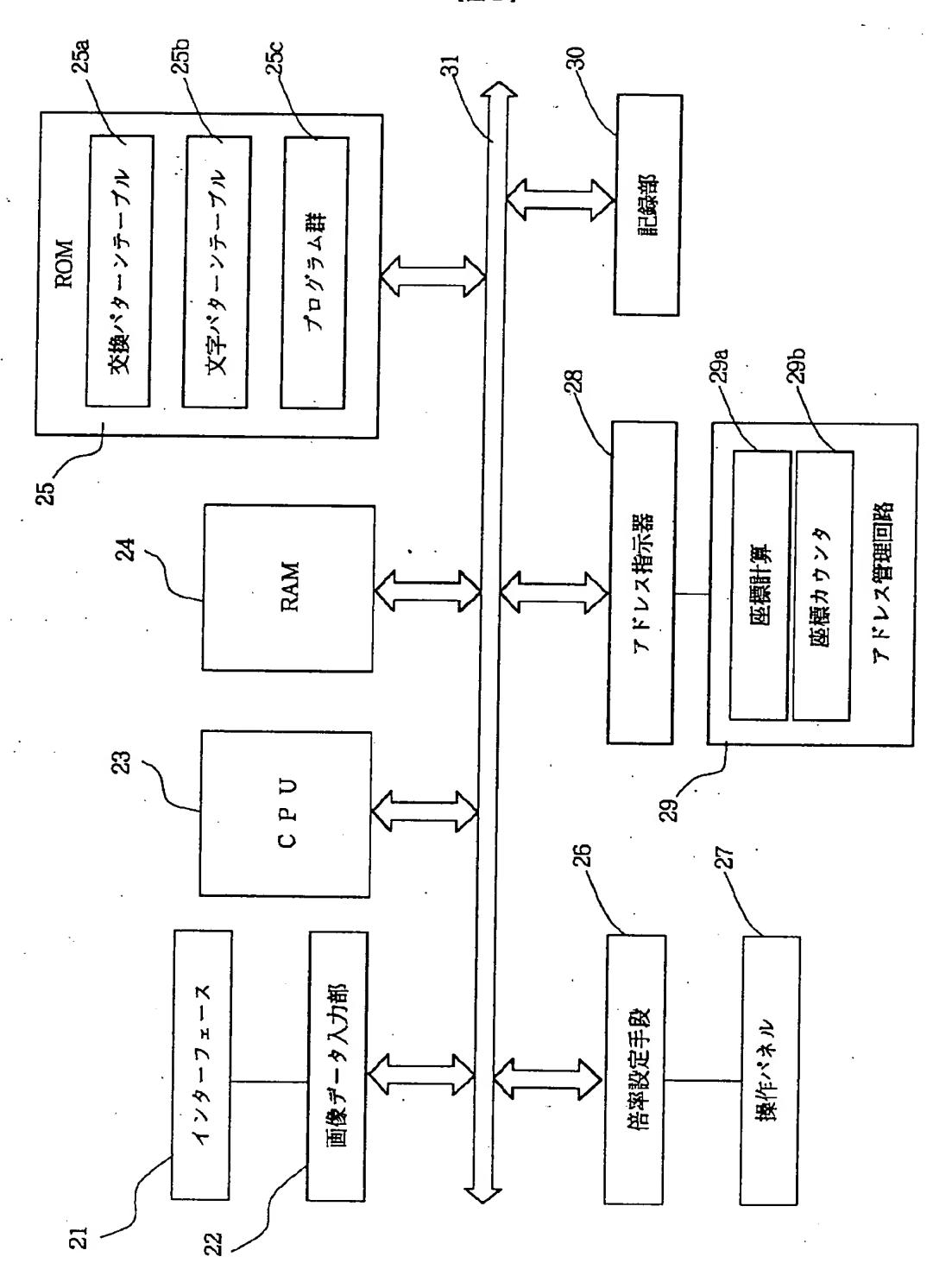
BEET-9	四月 日本 一 夕	
MSB LSB	М86	LSB
0000	000000	000
000	00000	•••
0000	0000	•00
0000	0000	•••
0000	000000	000
0000	00000	•••
0000	000000	<b>•</b> 00
0000	00000	•••
●000	•••000	000
<b>0000</b>	<b>***</b> 000	•••
0000	•••0••	<b>●</b> 00
•0••		***
••00		000
.000	00000	•••
•••0	*****	•00
••••	*****	•••

が対象ゲーケ	点力制造プータ		
MSB LSB	MSB LSB		
0000	00000000		
0001	00000001		
0010	000001100		
0011	000001111		
0100	000110000		
0101	000110011		
0110	000111000		
0111	000111111		
1000	110000000		
1001	110000011		
1010	110001100		
1011	110001111		
1100	111100000		
1101	111100,011		
1110	111111000		
1111	11111111		

**デビルプーク** 出力をデータ MSB LSB MSB 0000 00000000 000● 00000000 0000 000000000 0000 00000 00000000 0000 0000 0000000 00000000 0000 0000 00000000 **6000** ••0000000 **•**00• -----**6060** -----0000 ••0000••• --00 ----00000 ••0• ••••000•• ---0 \*\*\*\*\*\*\*\* \*\*\*\* ------

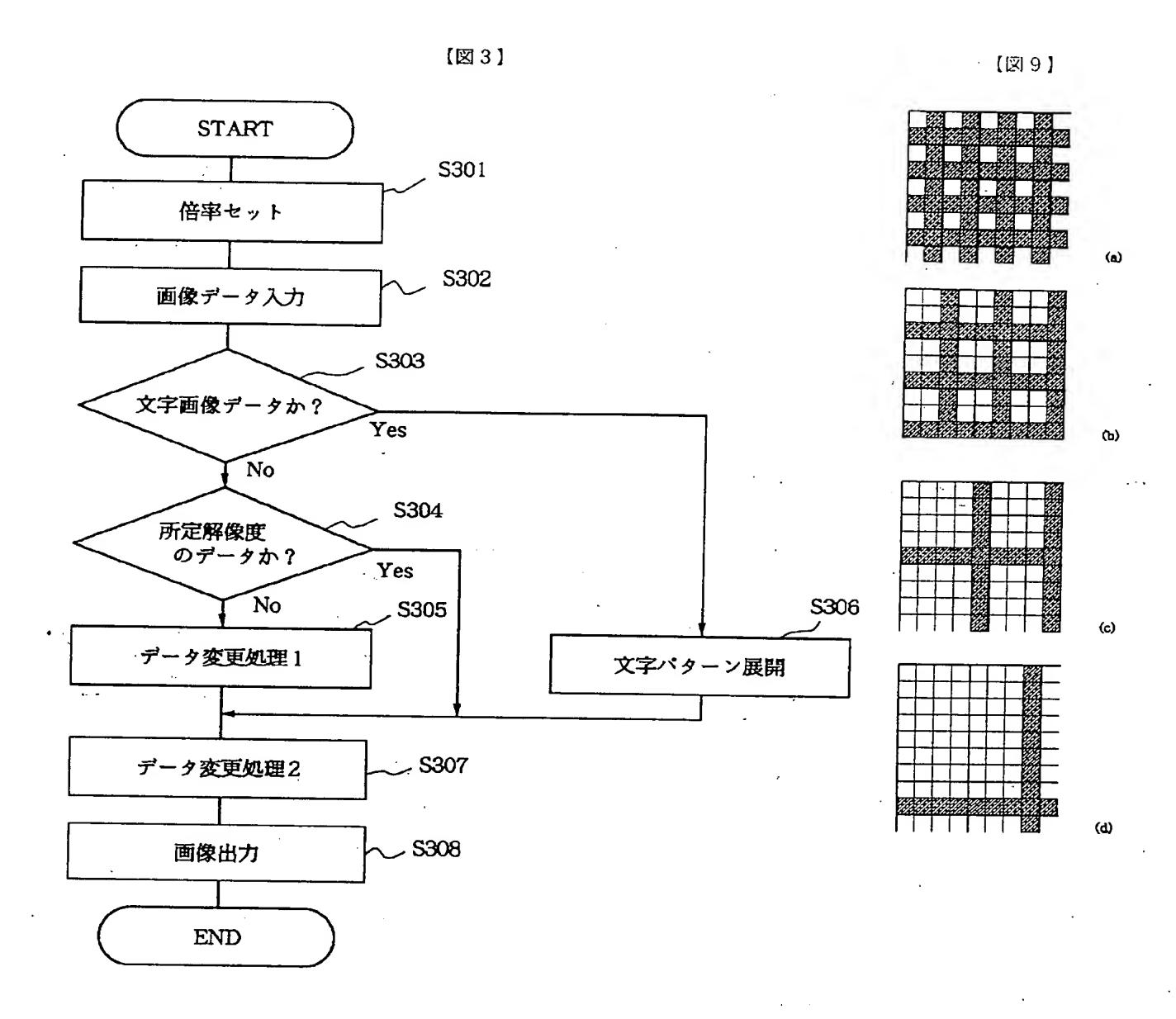
The second second

[図2]



-

\*/\*\*

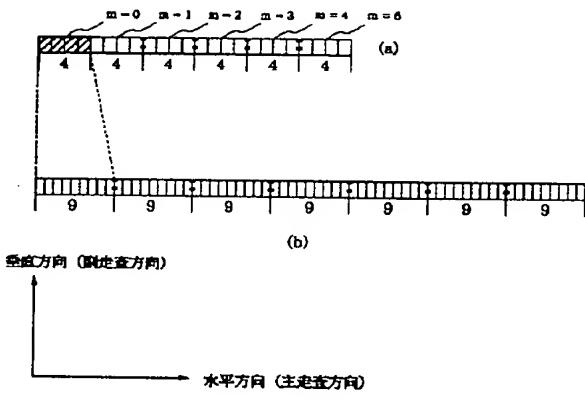


【図15】

【図16】

神神像ゲーク	色力制象データ	原型をデータ	色が調発データ	事業をブータ	出力両金データ	の間をデータ	出力物像データ
MSB LSB	MSB LSB	MSB LSB	MSD LSB	MSB L88	MSB LSB	MSB LSS	MSS LEE
0000	0000000	0000	0000000	0000	0000000	0000	000000
0001	0000011	0000	000000	0001	0000011	000●	00000
0010	00001100	0000	0000000	0010	0000100	0000	000000
0011	00001111	. 0000	0000000	0011	0000111	0000	0000
0100	00110000	0000	0000000	0100	0010000	0000	000000
0101	00110011	0000	0000000	0101	0010011	0000	000000
0110	00111100	0000	0000000	0110	0011100	0000	000000
0111	00111111	0000	0000000	0111 -	0011111	0000	000000
1000	11000000	●000	••000000	1000	1100000	●000	••00000
100 F	11000011	●00●	●●0000●●	1001	1100011	●00●	••000••
1010	11001100	●○●○	••00••00	1010	1100100	●○●○	
1011	11001111	0000	****	1011	1100111	•0••	••00•00
1100	11110000	●●○○	<b>****</b> 0000	1100	1110000	••00	•••••
1101	11110011	●●○●	*****	1101	<del></del>	<b></b>	•••0000
1110	11111100	0000	*******	1110	1110011	<b>****</b>	•••00••
1,111	1111111	0000	******		1111100	<b>***</b>	•••••
		<u> </u>		1111	1111111	••••	•••••

【図4】



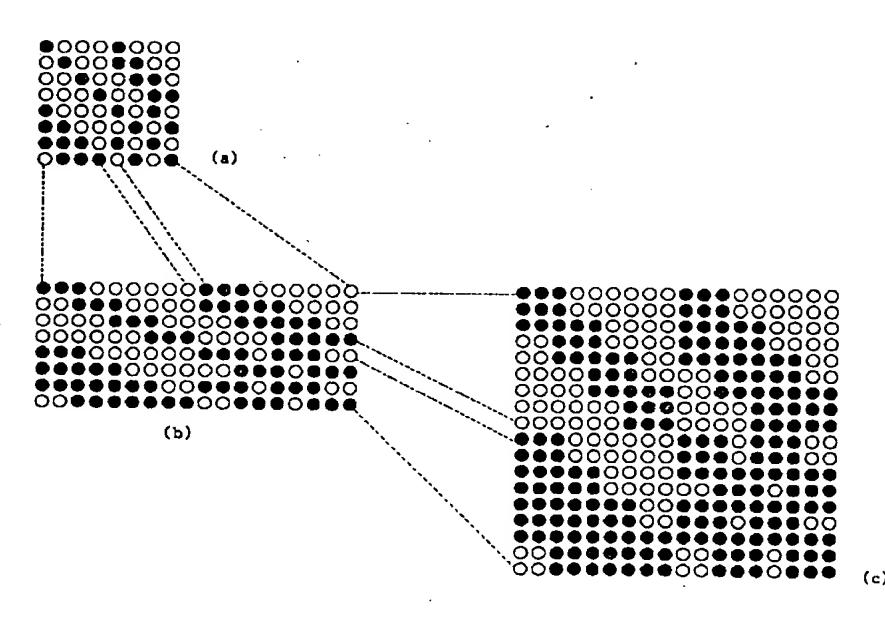
v=0 4 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1		ZZ / ZZ
	(c)	
	(C)	
		#
9		Ħ
		$\mathbf{H}$
		Œ
9 9 9	9 9 9 9	
	( <b>d</b> )	
	<del></del>	

[図17]

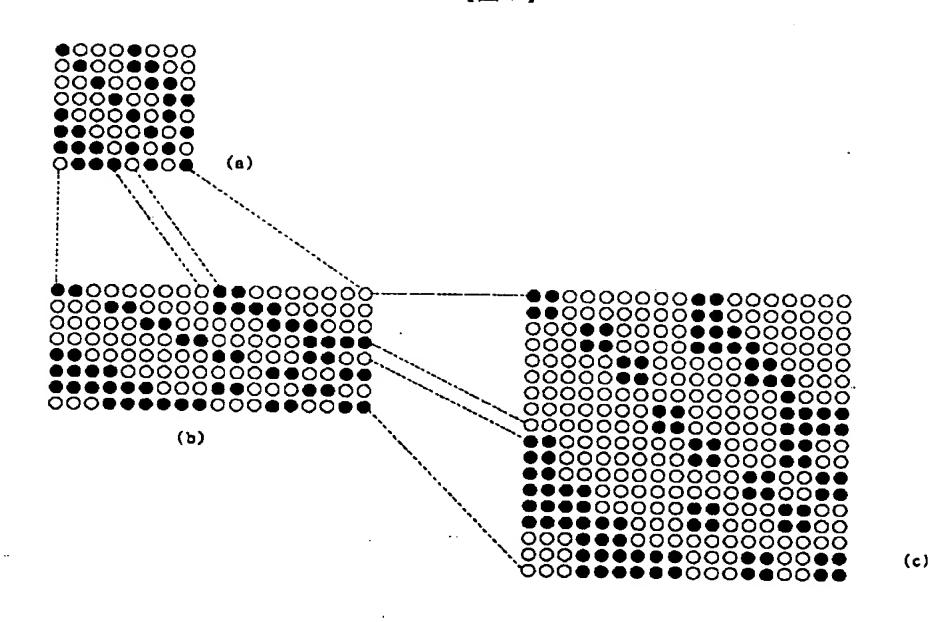
単面をブーク	出力を含ずータ	
MSB LSB	MSB LSB	
0000	00000	
0 0 0 L	000001	
0010	000100	
001l	000111	
0100	001000	
alal	001001	
0110	001100	
0 l 1 l	001111	
1000	100000	
1001	100001	
1010	100100	
1011	100111	
1100	111000	
1101	111001	
1110	111100	
1111	11111	

な調金ゲーク	<b>あかがモデー</b> ラ
MSB LSB	MSB L8B
0000	000000
0000	00000
0000	000000
0000	000000
0000	000000
0000	000000
0000	000000
0000	000000
●000	•00000
●00●	●0000●
●○●○	●00●00
<b>+0</b> ••	00000
••00	●●●000
••••	
•••0	******
••••	•••••

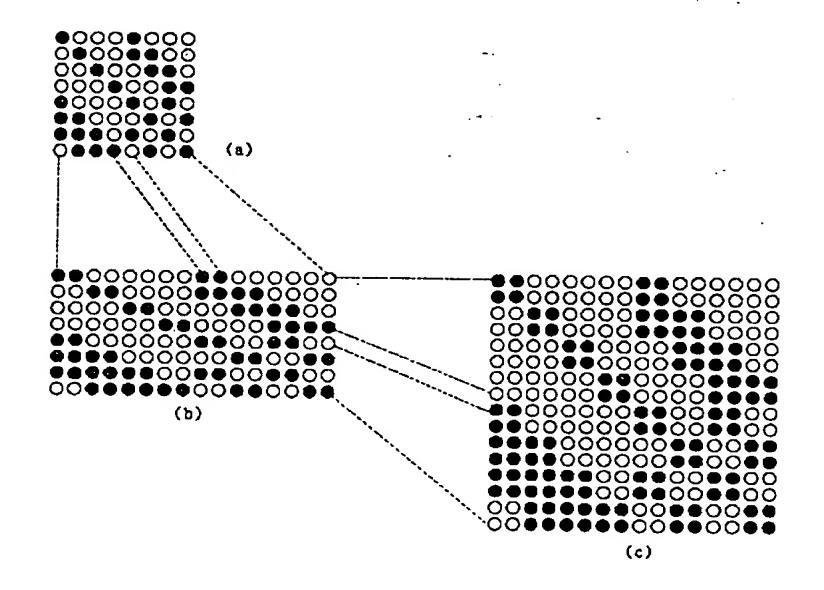
【図6】



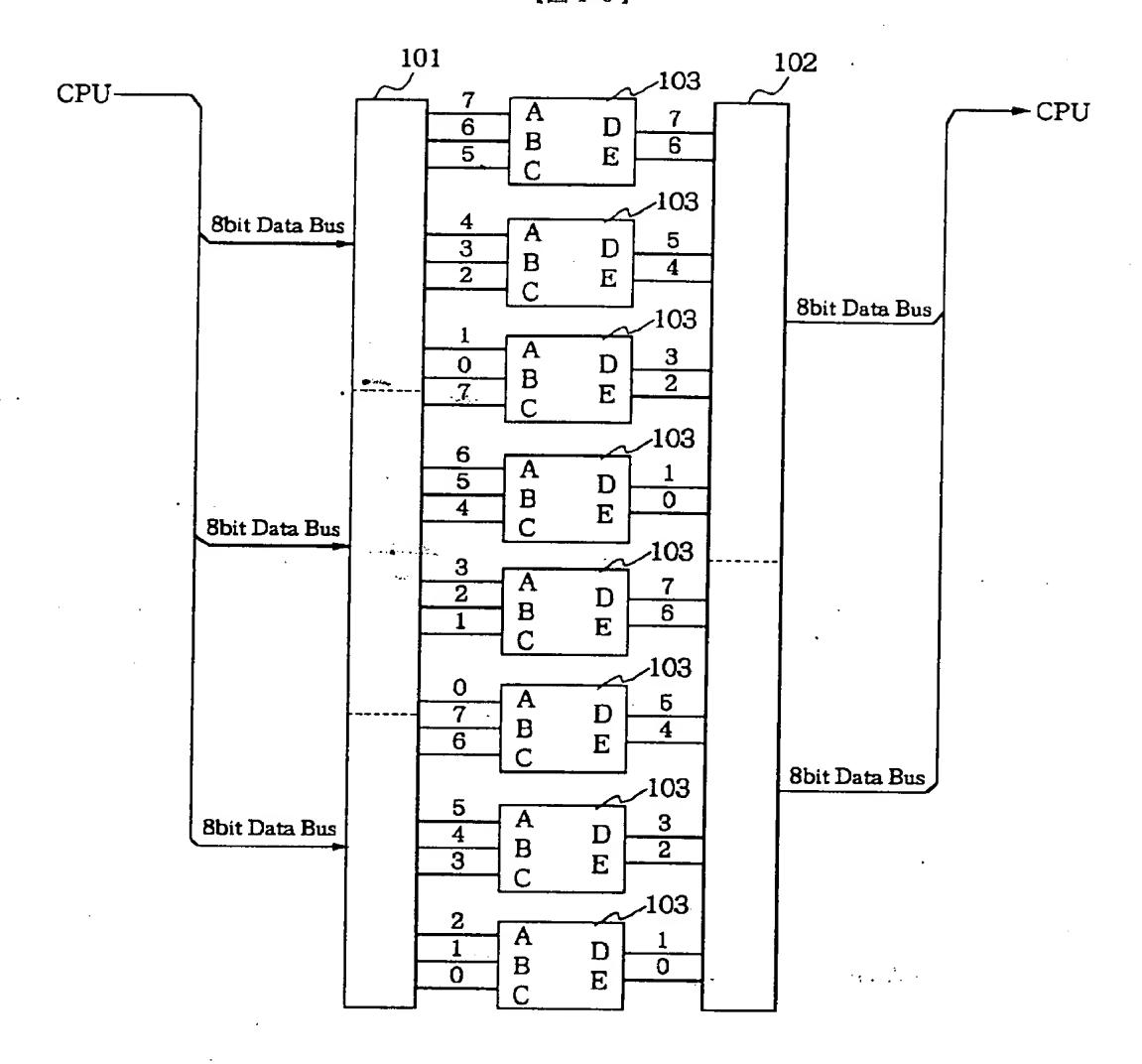
【図7】



[図8]



[図10]



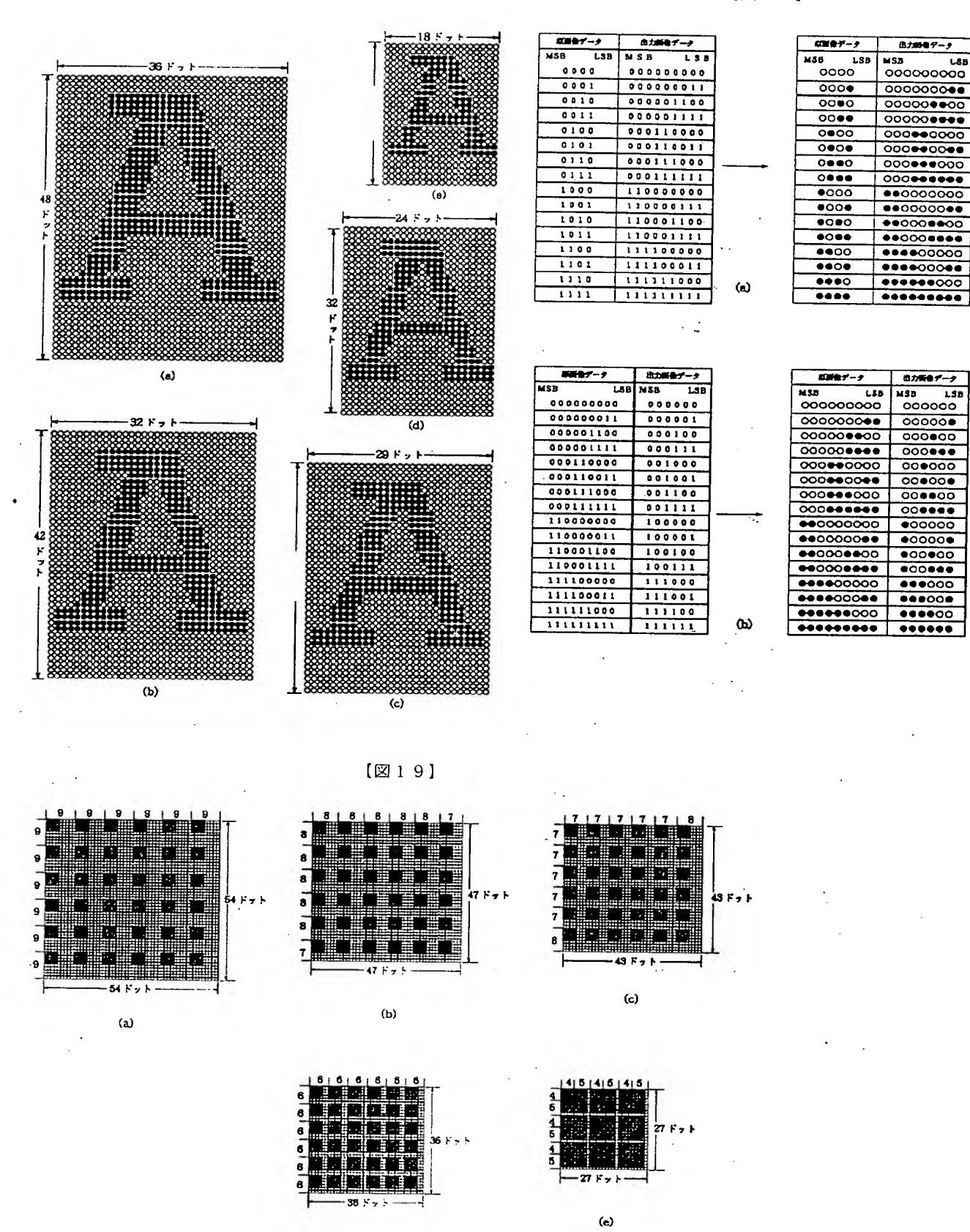
[図18]

形研究ゲーク	告力概念ゲータ	umay.	ータ ユナがキデータ
MSB LSB	MSB LEB	MSB	LSB MSB L88
0000	00000	000	0 00000
0001	00001	000	● 0000●
0010	00100	000	0 00•00
0011	00111	000	• 00000
0100	01000	000	0 00000
Olai	01001	0.00	• 00000
0110	01100	000	0 00000
0111	0111	000	00000
1000	10000	●000	0 0000
1001	10001	●00	● ●000●
1010	10100	. <b>₽</b> д ●Q●6	0 •0•00
1011	10111	●0●(	• •0•••
1100	11000	800	0000
1101	11001	••0	• ••••
1110	11100	•••	0 •••00
1111	11111	000	

Anna da da constituimente do

【図12】

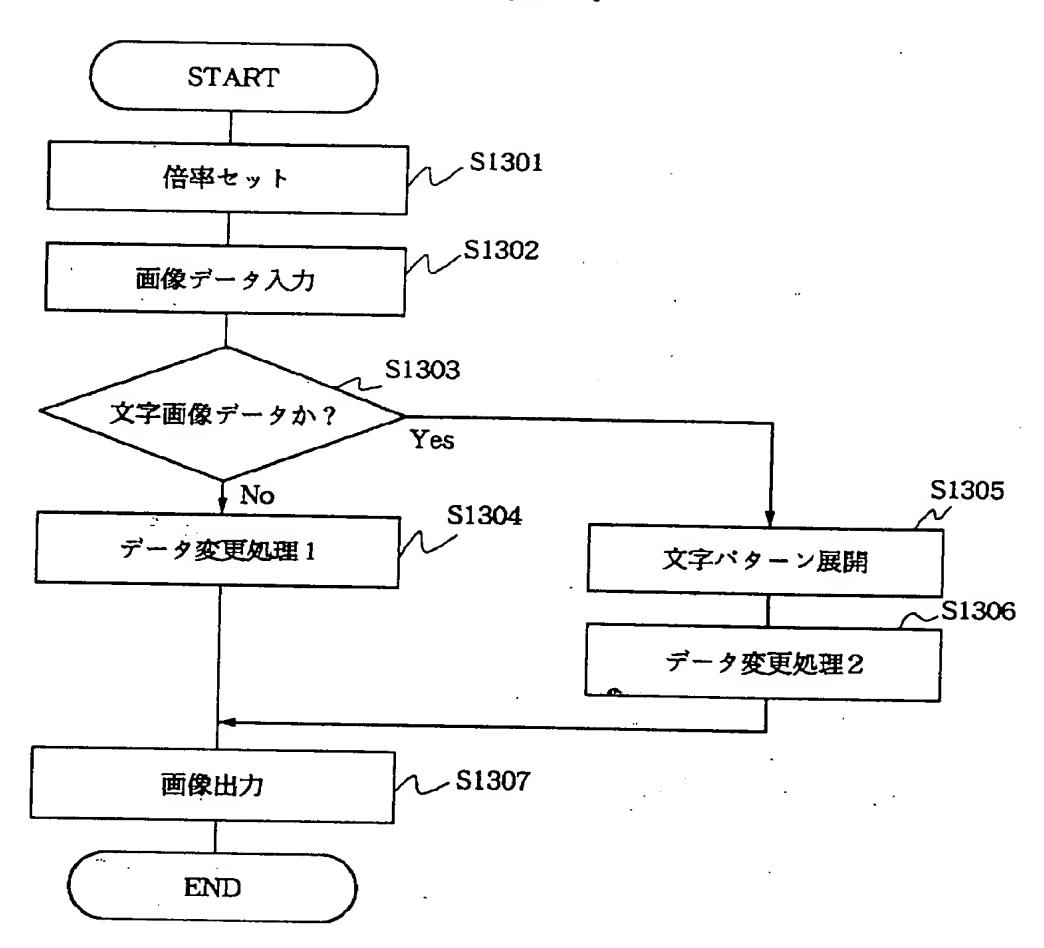
【図23】



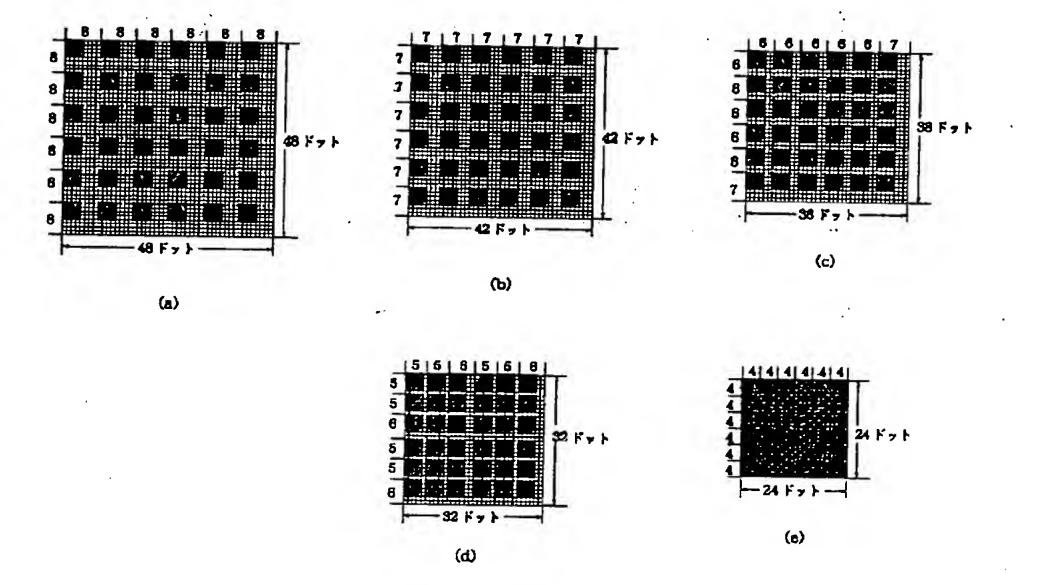
(d)

The state of the s

【図13】

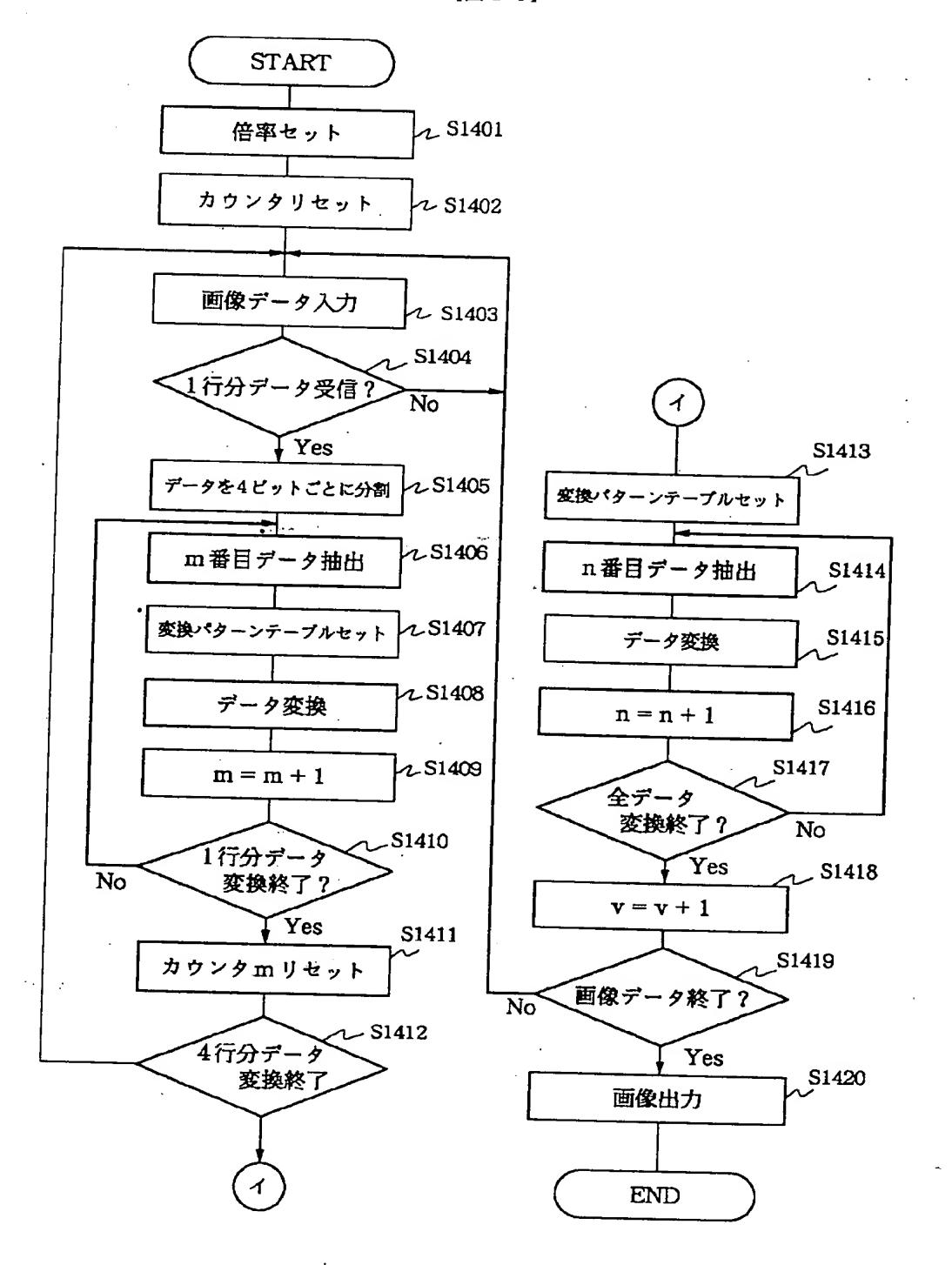


[図20]



A go d a to the day of the contract of the con

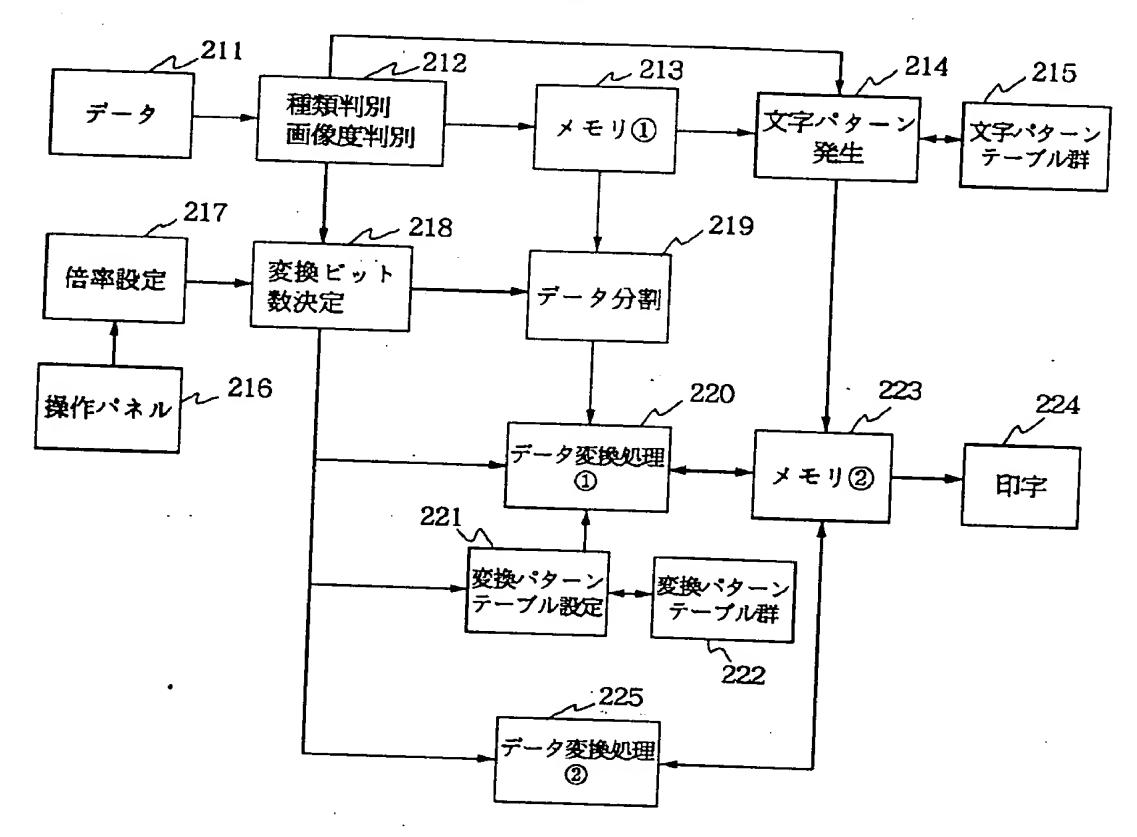
【図14】



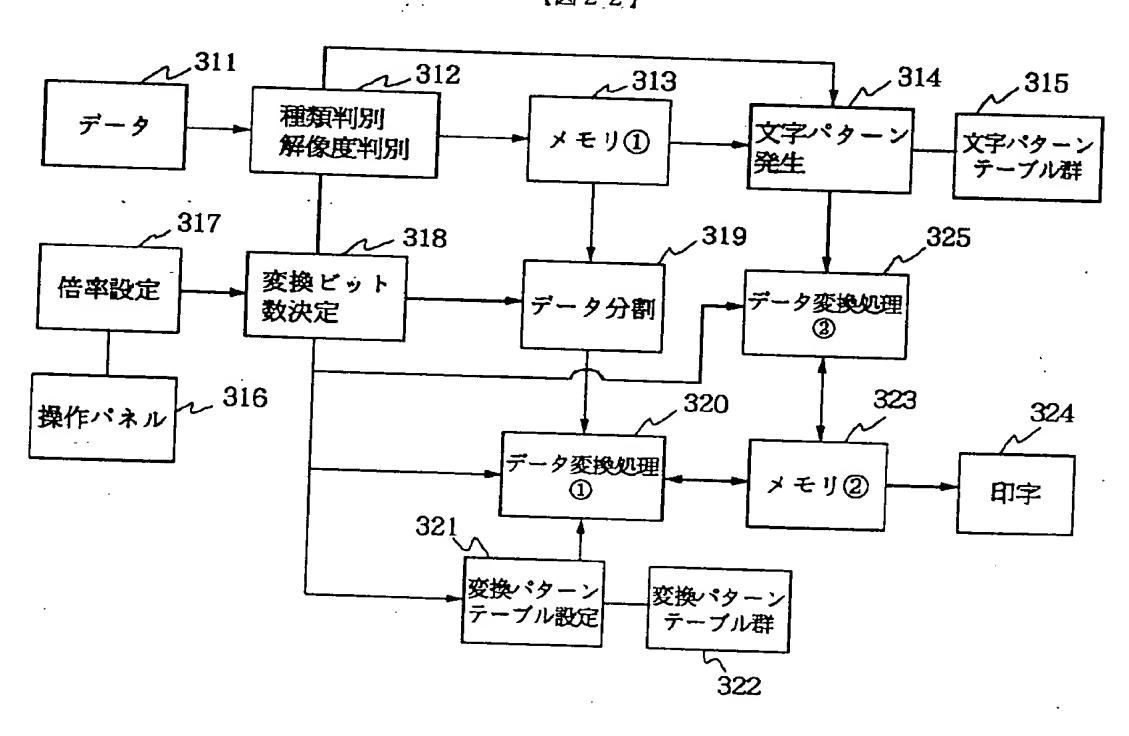
1 一年ののからのでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ののでは、日本ので

4 · 4 ·

[図21]



【図22】



19.50 · 10.50

### フロントページの続き

(72)発明者 森村 和彦

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノン株式会社内

(72)発明者 松本 正史

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャノ

ン株式会社内

(72)発明者 須釜 定之

東京都大田区下丸子3丁目30番2号キャン

ン株式会社内